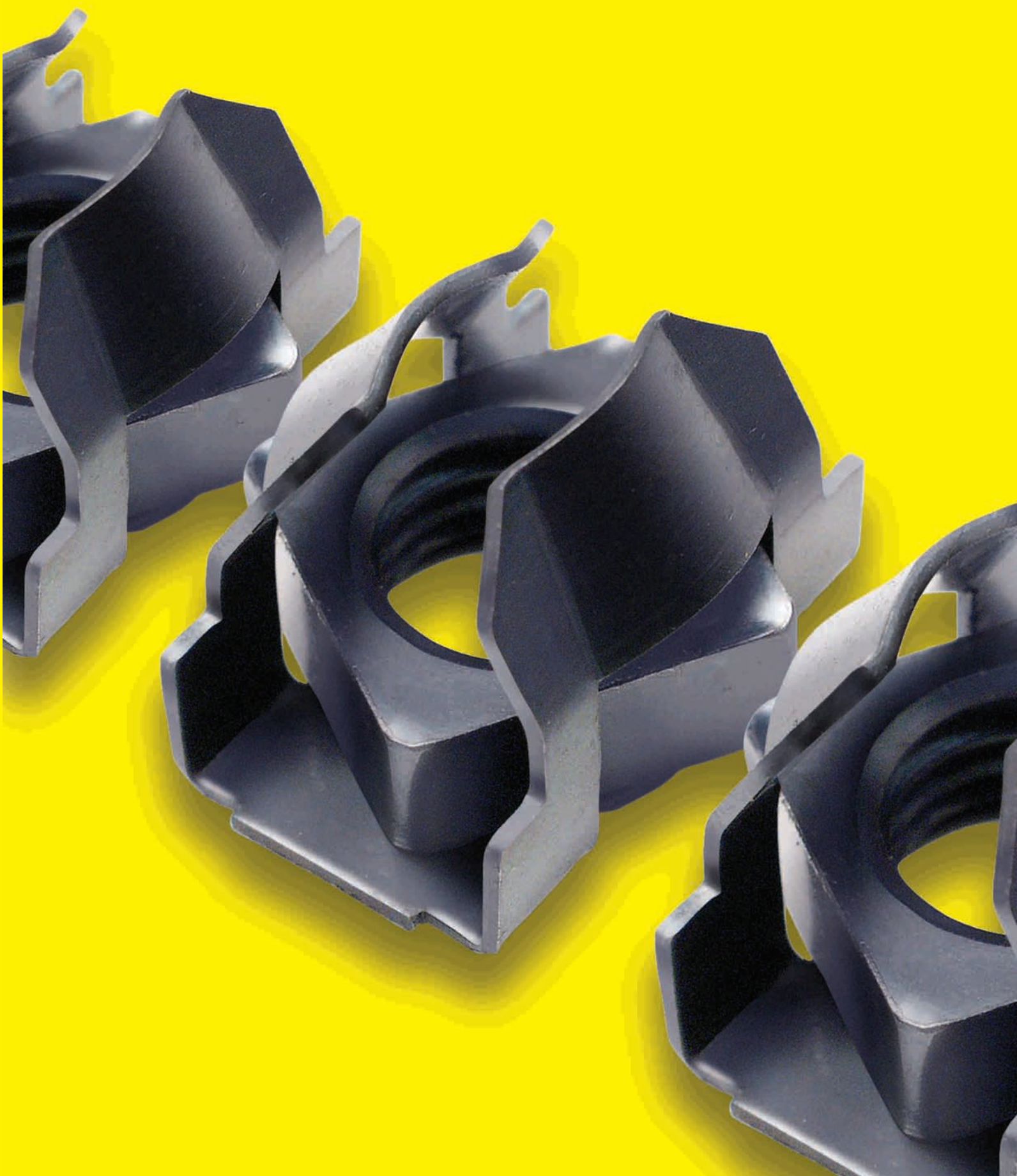


MIKALOR
Fasteners



GRUPO **MIKALOR**



GRUPO MIKALOR, nasce dalla volontà di ottimizzare la specializzazione di ciascuna delle ditte che ne formano parte, ottenendo al tempo stesso le migliori sinergie per poter avere una competitività tale da potersi collocare in una posizione d'avanguardia sul mercato.

Una prova di questa specializzazione è che ciascuna delle ditte componenti GRUPO MIKALOR è ubicata in località differenti nella provincia di Barcellona e raggiungibili facilmente l'una dall'altra. Esse dispongono del proprio catalogo di prodotti frutto di decisioni autonome rivolte ad una specializzazione distinta ed una produttività migliore. L'unità finanziario-sinergetica è rafforzata economicamente da GRUPO MIKALOR.

Le realtà industriali, le più rappresentative facenti parte di GRUPO MIKALOR sono Mikalor Tools & Engineering, Mikalor Hose Clamps, Mikalor Fastening Solutions e Damesa.

* Il presente catalogo è proprietà di GRUPO MIKALOR. È tassativamente proibito riprodurre integralmente o parzialmente il contenuto, salvo autorizzazione espressa e scritta di GRUPO MIKALOR o le ditte che lo compongono. L'incomplimento sarà perseguito legalmente.

* A causa dei continui avanzamenti tecnici e della evoluzione dei materiali, GRUPO MIKALOR si riserva il diritto di realizzare, senza preavviso alcuno, quelle modifiche dimensionali, strutturali e di qualsiasi altra natura che si consideri appropriata per offrire un prodotto ed un servizio migliore alla clientela.

* Il presente catalogo è un documento di informazione commerciale. Tutti i dati ed informazioni in esso inclusi non rappresentano alcun obbligo contrattuale.

MIKALOR

MIKALOR

TOOLS & ENGINEERING

Ufficio di ingegneria sito in Sant Quirze del Vallès (Barcellona), si caratterizza per due attività differenti però complementari fra di loro. Una è lo sviluppo di progetti tecnici attraverso il proprio reparto di ingegneria. L'altra è la produzione di utensili, matrici e macchine finalizzati al prodotto con marchio Mikalor o per particolari speciali a richiesta del cliente che vengono ripartiti a quella unità corrispondente del Gruppo Mikalor che si occuperà del processo produttivo.

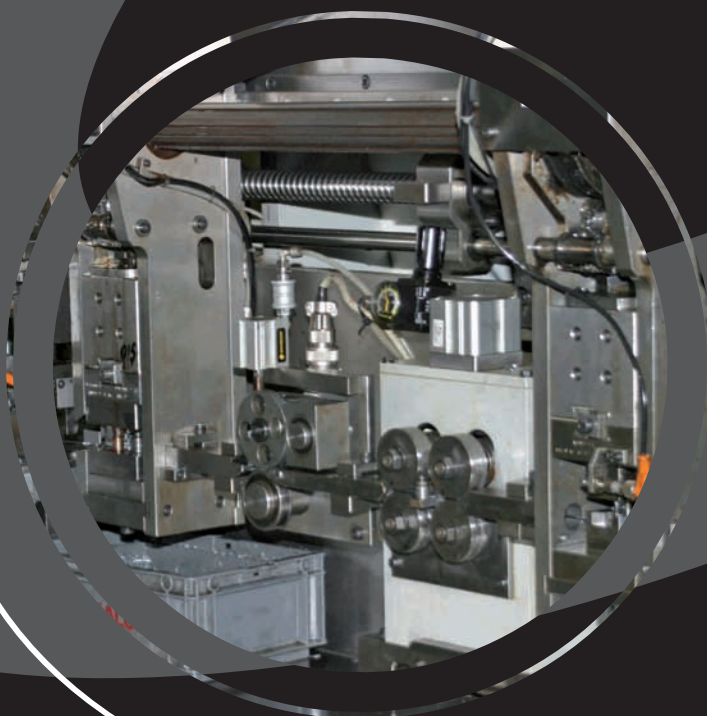


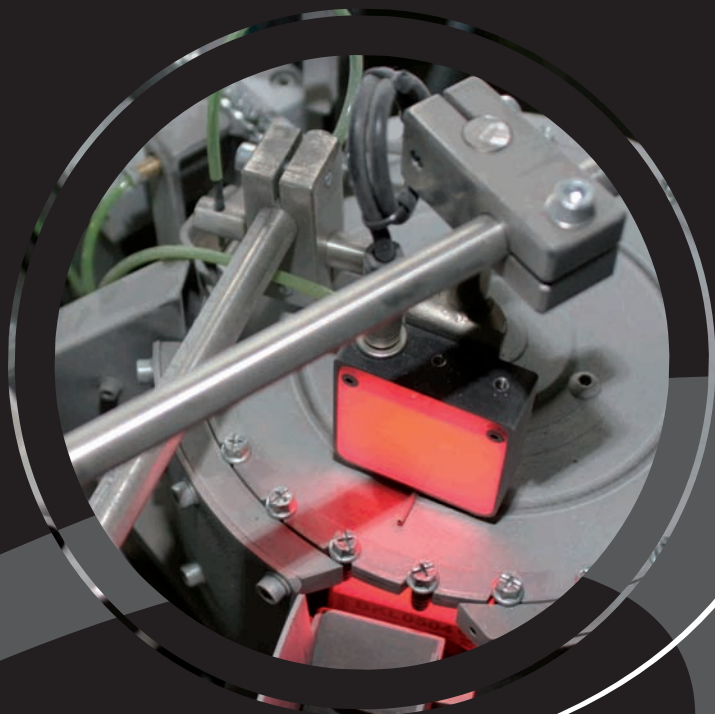
GRUPPO
G

MIKALOR

FASTENING SOLUTIONS

Sita in Manresa (Barcellona), questa unità si caratterizza per la produzione dei fasteners metallici standard che vengono raccolti nel catalogo corrispondente quali le spine elastiche, le rondelle, i dadi in gabbia, i dadi rapidi e di quei fissaggi speciali d'accordo con le specifiche tecniche sollecitate dalla nostra ingegneria così come quelle della nostra clientela.





MIKALOR

HOSE CLAMPS

Edificata in Sabadell (Barcellona), accoglie le linee di produzione per la gamma delle fascette, siano esse quelle standard del catalogo o quelle speciali secondo richiesta dei nostri clienti. Al fine di assicurare la massima qualità in disegno e affidabilità nelle prestazioni il reparto di ingegneria si avvale di attrezzature fra le più moderne in grado di simulare le condizioni di applicazione più estreme, per assicurare il rendimento e le garanzie necessarie per il montaggio nelle applicazioni reali.

MIKALOR



damesa

Con sede in Castellar del Vallès (Barcellona), la ditta si specializza nella vendita, commercializzazione e distribuzione a livello mondiale, delle referenze prodotte dalle unità produttive descritte precedentemente.

L'area commerciale, l'anima della ditta, è in grado di proporre nella forma adeguata i prodotti alla clientela, interpretandone anche le necessità extra-gamma per poter offrire la soluzione del caso alle condizioni più vantaggiose possibili.



RONDELLE

Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma A	10
Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma J	11
Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma A	12
Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma J	13
Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma V	14
Rondella a Doppia Dentellatura (ADD)	15
Rondella Speciale per Viti Din 912 (AET) din 6796	16
Rondella Speciale per Viti Din 912 (AET) – Zincata bianca	17
Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma A	18
Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma B	19
Rondella Striata per Automotive (ANR)	20
Rondella d'Arresto per Perni Din 6799	21



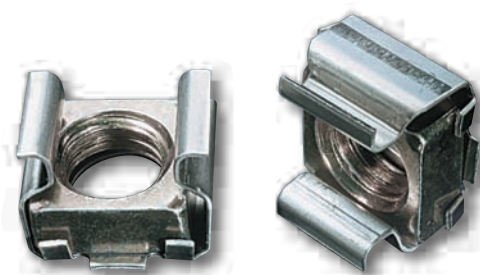
ANELLI DI SICUREZZA

Anello d'Arresto per Alberi Din 471	22 - 25
Anello d'Arresto per Fori Din 472	26 - 27



SPINE ELASTICHE

Spina Elastica Din 1481	28 - 33
-------------------------	---------



DADI

Dado in Gabbia Normale (Gabbia inox)	34 - 36
Dado in Gabbia con Alette per Montaggio Frontale	37
Dado in Gabbia Cilindrico Zincato	38
Dado in Gabbia Tipo Clip	39
Dado in Gabbia per Livellamento (TNI)	40
Clip Rettangolare (TRS)	41
Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Parker Din 7970 (TR)	42 - 43
Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Metriche (TR)	44 - 45
Clip Rapida Universale (TRU)	46
Dado Rapido Speciale (TRE)	47
Clip Rapida Universale "T" (TRT-T)	48
Clip Rapida Universale (TRT)	49
Clip Rapida Tonda Speciale (TCL)	50
Dado Rapido a Espansione (TRO)	51



FISSAGGI SPECIALI

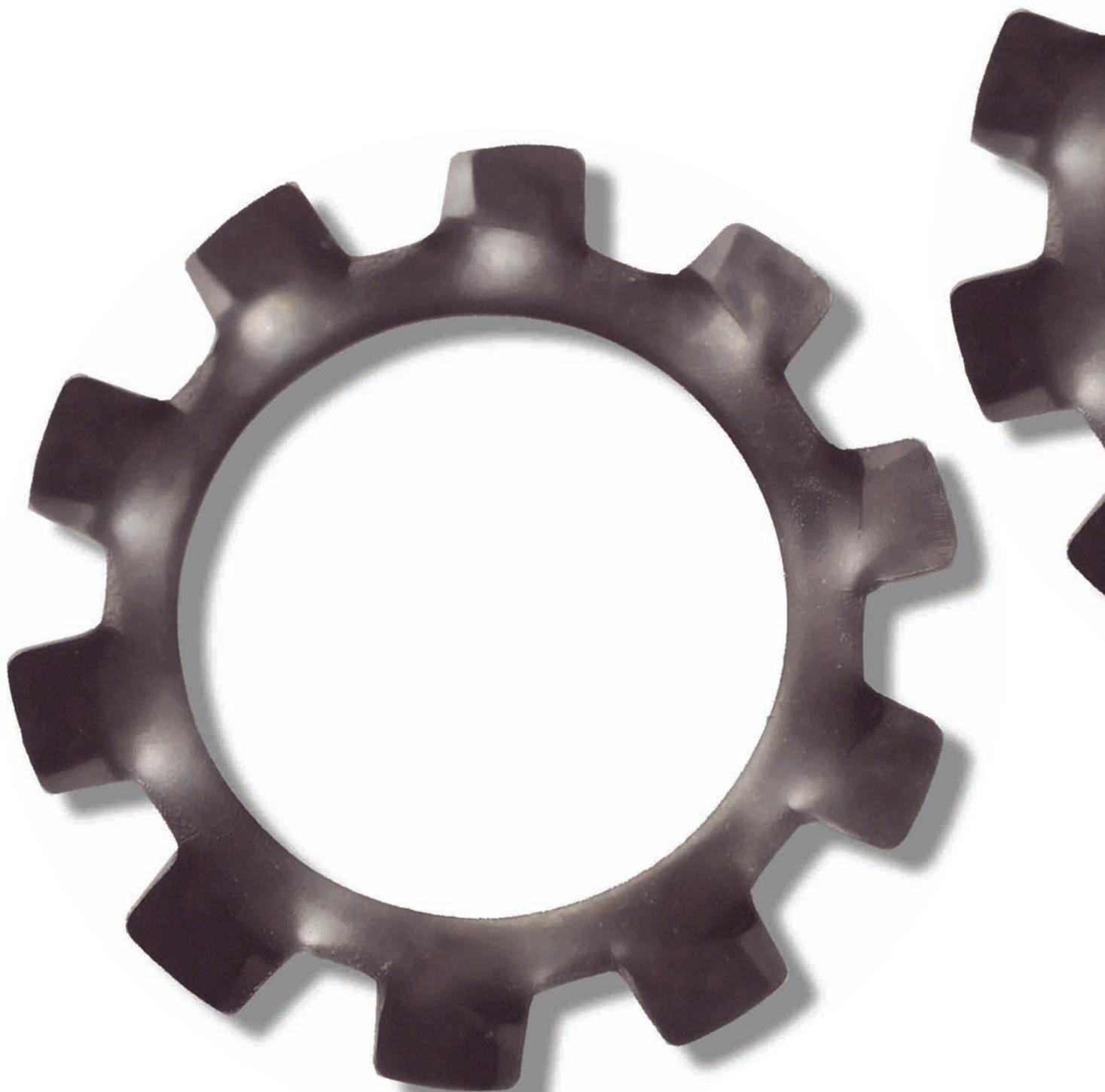
Anello Rapido Circolare per Alberi (SRM)	52 - 54
Clip Rapida Circolare (SRC)	55
Clip Rapida per Perni (SRR)	56
Graffetta per Alberi (CL)	57
Anello di Compressione (SCB)	58
Fissacavo a Molla (SCO)	59
Clip di Sicurezza (CLS)	60
Molla per Chiusura Rapida (SRV)	61
Clip Tubolare (SCL)	62
Clip per Cavi (CLG)	63
Graffetta Fissabordo (GRU)	64
Rondella per Fissaggi Speciali	65
Clip Bottone	66



VALIGETTE con ASSORTIMENTI

Valigetta con Assortimento Anelli Din 471	70
Valigetta con Assortimento Anelli Din 472	71
Valigetta con Assortimento Spine Elastiche Din 1481	72
Attrezzi e Forchetta Din 6799	73

MIKALOR



RONDELLE
RONDELLE





Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma A

Descrizione

Le rondelle dentellate a norma Din 6797 permettono immobilizzare elementi di unione quali dadi, viti e perni soggetti a vibrazioni, mantenendo uniforme la coppia di serraggio applicata all'elemento nei fissaggi meccanici, elettrici ed elettronici.

A parte la funzione anti-vibrazionale permette migliorare la qualità dei circuiti elettrici dato che ogni singolo dente costituisce un eccellente punto di contatto.

La forma A grazie alla dentellatura esterna permette un contatto uniforme di tutti i denti sul diametro maggiore, offrendo la massima resistenza allo svitamento. La superficie del particolare a fissare deve essere piana e perpendicolare all'albero delle viti.

Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma A

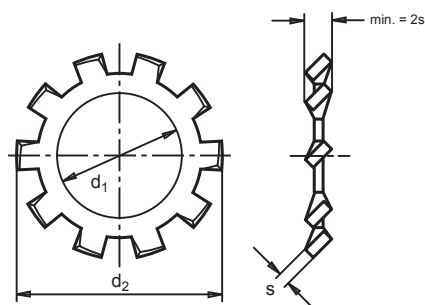
Diametro d_1	Referenza Forma "A"	d_2	$s \pm$	Per d. di filetto M. W.	Confezione	Imballo
3,2 +0,16	01040058	6 -0,3	0,4 0,020	3 1/8"	7000	112000
(*) 3,7 +0,16	01040066	7 -0,36	0,5 0,1	3,5	1000	64000
4,3 +0,16	01040074	8 -0,36	0,5 0,025	4 5/32"	2500	40000
(*) 4,6 +0,16	01041069	9 -0,36	0,5 0,1	4,5	1000	64000
5,3 +0,16	01040082	10 -0,36	0,6 0,025	5 3/16"	1500	24000
6,4 +0,22	01040090	11 -0,43	0,7 0,030	6	2500	20000
(*) 6,5 +0,22	01041106	12,5 -0,43	0,7 0,1	1/4"	1000	16000
(*) 7,4 +0,22	01040103	12,5 -0,43	0,8 0,030	7 9/32"	1000	16000
8,4 +0,22	01040111	15 -0,43	0,8 0,030	8 5/16"	1000	16000
10,5 +0,27	01040120	18 -0,43	0,9 0,030	10 3/8"	1000	8000
13 +0,27	01040138	20,5 -0,52	1 0,030	12	900	3600
15 +0,40	01040154	24 -0,52	1 0,030	14	650	2600
17 +0,40	01040162	26 -0,52	1,2 0,035	16	600	2400
19	01040170	30 -0,52	1,4 0,035	18	450	4000
21	01040197	33 -0,62	1,4 0,035	20	350	2000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 36÷43 (HV 350-425)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma J

Descrizione

Le rondelle dentellate a norma Din 6797 permettono immobilizzare elementi di unione quali dadi, viti e perni soggetti a vibrazioni, mantenendo uniforme la coppia di serraggio applicata all'elemento nei fissaggi meccanici, elettrici ed elettronici.

La forma J è piuttosto adeguata in presenza di un angolo accentuato interno della testa della vite o bullone, e sempre quando tale testa risulta essere di dimensioni decisamente inferiori a quelle della rondella.

Viene impiegata quando la superficie del pezzo a fissare è irregolare o con forma bombata.

Rondella Dentellata Elastica Din 6797 forma J

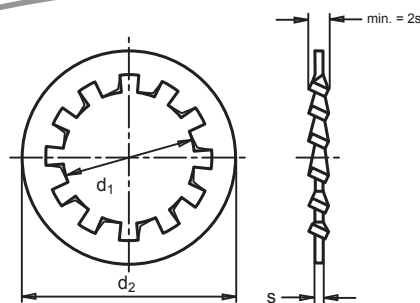
Diametro d_1	Referenza Forma "J"	d_2	$s \pm$	Per d. di filetto M. W.	Confezione	Imballo
(*) 2,2 +0,14	01030020	4,5 -0,3	0,3 0,1	2	1000	64000
(*) 2,7 +0,14	01030046	5,5 -0,3	0,4 0,1	2,5	1000	64000
3,2 +0,16	01030054	6 -0,3	0,4 0,020	3 1/8"	6000	96000
(*) 3,7 +0,16	01030062	7 -0,36	0,5 0,1	3,5	1000	64000
4,3 +0,16	01030070	8 -0,36	0,5 0,025	4 5/32"	2500	40000
5,3 +0,16	01030089	10 -0,36	0,5 0,025	5 3/16"	1500	48000
6,4 +0,22	01030097	11 -0,43	0,7 0,030	6	2500	40000
8,4 +0,22	01030118	15 -0,43	0,8 0,030	8 5/16"	1000	16000
10,5 +0,27	01030126	18 -0,43	0,9 0,030	10 3/8"	1250	10000
13 +0,27	01030134	20,5 -0,52	1 0,030	12	750	6000
15 +0,40	01030150	24 -0,52	1 0,030	14	500	4000
17 +0,40	01030169	26 -0,52	1,2 0,035	16 3/4"	600	4800
19 +0,33	01030177	30 -0,52	1,4 0,035	18	450	3600
21 +0,33	01030185	32 -0,62	1,4 0,035	20	350	2800
23	01030193	36 -0,62	1,5 0,035	22	250	2000
25	01030206	38 -0,62	1,5 0,035	24	200	3200

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 36÷47 (HV 350-425)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma A

Descrizione

Le rondelle dentellate a Ventaglio a norma Din 6798, permettono immobilizzare elementi di unione quali dadi, viti e perni soggetti a vibrazioni, mantenendo uniforme la coppia di serraggio applicata all'elemento nei fissaggi meccanici, elettrici ed elettronici.

A parte la funzione anti-vibrazionale permette migliorare la qualità dei circuiti elettrici dato che ogni singolo dente costituisce un eccellente punto di contatto.

L'impiego è piuttosto raccomandato in fissaggi poco accessibili alla visualizzazione ed al riserraggio.

La forma A grazie alla dentellatura esterna permette un contatto uniforme di tutti i denti sul diametro maggiore, offrendo la massima resistenza allo svitamento.

La superficie del particolare a fissare deve essere piana e perpendicolare all'albero delle viti.

L'inclinazione permanente dei denti che si sovrappongono produce un coefficiente elevato d'attrito il quale permette coppie di serraggio progressive ed elevate distribuite uniformemente intorno alla testa della vite o bullone.

La coppia massima applicabile non deve superare i valori esposti per la bulloneria di classe di resistenza 8,8.

La forza trasmessa dalla coppia di serraggio sull'estremità dei denti fa sì che essi si incastrino nella testa del bullone e sulla superficie del particolare da fissare, formando così un insieme inamovibile e a prova di svitamento.

Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma A

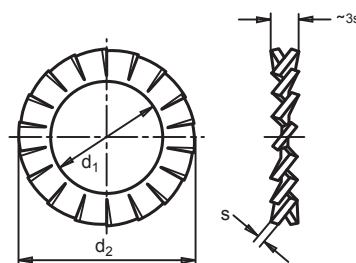
Diametro d_1	Referenza Forma "A"	d_2	$s \pm$	Per d. di filetto M. W.	Confezione	Imballo
3,2	01170054	6 -0,3	0,4 0,020	3 1/8"	8000	64000
4,3	01170070	8 -0,36	0,5 0,020	4 5/32"	2000	32000
5,1	01170089	9 -0,36	0,5 0,025	5 3/16"	1500	24000
6,4	01170097	11 -0,43	0,7 0,025	6 1/4"	1750	14000
7,4	01170100	12,5 -0,43	0,8 0,030	7	1000	16000
8,2	01170118	14 -0,43	0,8 0,030	8 5/16"	1000	16000
10,5	01170126	18 -0,43	0,9 0,030	10 3/8"	1000	8000
13	01170134	20,5 -0,52	1 0,030	12	500	4000
15	01170150	24 -0,52	1 0,030	14 9/16"	400	3200
17	01170169	26 -0,52	1,2 0,035	16 5/8"	500	4000
19	01170177	30 -0,52	1,4 0,035	18	300	2400
21	01170193	33 -0,62	1,4 0,035	20 3/4"	250	2000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 36÷43 (HV 350-425)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma J

Descrizione

Le rondelle dentellate a Ventaglio a norma Din 6798, permettono immobilizzare elementi di unione quali dadi, viti e perni soggetti a vibrazioni, mantenendo uniforme la coppia di serraggio applicata all'elemento nei fissaggi meccanici, elettrici ed elettronici.

A parte la funzione anti-vibrazionale permette migliorare la qualità dei circuiti elettrici dato che ogni singolo dente costituisce un eccellente punto di contatto.

L'impiego è piuttosto raccomandato in fissaggi poco accessibili alla visualizzazione ed al riserraggio.

La forma J è piuttosto adeguata in presenza di un angolo accentuato interno della testa della vite o bullone, e sempre quando tale testa risulta essere di dimensioni decisamente inferiori a quelle della rondella.

Viene impiegata quando la superficie del pezzo a fissare è irregolare o con forma bombata.

L'inclinazione permanente dei denti che si sovrappongono produce un coefficiente elevato d'attrito il quale permette coppie di serraggio progressive ed elevate distribuite uniformemente intorno alla testa della vite o bullone.

La coppia massima applicabile non deve superare i valori esposti per la bulloneria di classe di resistenza 8.8.

La forza trasmessa dalla coppia di serraggio sull'estremità dei denti fa sì che essi si incastrino nella testa del bullone e sulla superficie del particolare da fissare, formando così un insieme inamovibile e a prova di svitamento.

Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma J

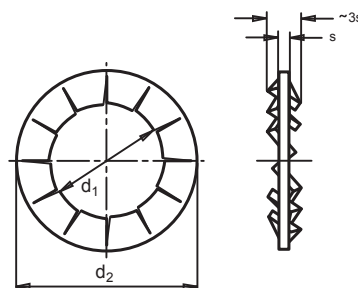
Diámetro d_1	Referenza Forma "J"	d_2	$s \pm$	Per Ø di filetto M. W.	Envase	Embalaje
3,2	01180058	6 -0,3	0,4 0,020	3 1/8"	5000	64000
4,3	01180074	8 -0,36	0,5 0,025	4 5/35"	2500	40000
5,1	01180082	9 -0,36	0,5 0,025	5 3/16"	1750	28000
6,4	01180090	11 -0,43	0,7 0,030	6	2000	16000
7,4	01180103	12,5 -0,43	0,8 0,030	7 5/32"	1250	20000
8,2	01180111	14 -0,43	0,8 0,030	8 5/16"	1000	16000
10,5	01180120	18 -0,43	0,9 0,030	10 3/8"	1000	8000
13	01180138	20,5 -0,52	1 0,030	12	750	6000
13,2	01180146	22 -0,52	1 0,030	1/2"	600	4800
14	01180154	24 -0,52	1 0,030	14	500	4000
17	01180162	26 -0,52	1,2 0,030	16 5/8"	500	4000
19	01180170	30 -0,52	1,4 0,035	18	350	2800
21	01180189	33 -0,62	1,4 0,035	20	250	2000
23	01180197	36 -0,62	1,5 0,035	22	200	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 36÷43 (HV 350-425)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Dentellata a Ventaglio Din 6798 forma V

Descrizione

Le rondelle dentellate a Ventaglio a norma Din 6798, permettono immobilizzare elementi di unione quali dadi, viti e perni soggetti a vibrazioni, mantenendo uniforme la coppia di serraggio applicata all'elemento nei fissaggi meccanici, elettrici ed elettronici.

A parte la funzione anti-vibrazionale permette migliorare la qualità dei circuiti elettrici dato che ogni singolo dente costituisce un eccellente punto di contatto.

L'impiego è piuttosto raccomandato in fissaggi poco accessibili alla visualizzazione ed al riserraggio.

La forma V viene impiegata con bulloneria a testa da 90°.

L'inclinazione permanente dei denti che si sovrappongono produce un coefficiente elevato d'attrito il quale permette coppie di serraggio progressive ed elevate distribuite uniformemente intorno alla testa della vite o bullone.

La coppia massima applicabile non deve superare i valori esposti per la bulloneria di classe di resistenza 8.8.

La forza trasmessa dalla coppia di serraggio sull'estremità dei denti fa sì che essi si incastrino nella testa del bullone e sulla superficie del particolare da fissare, formando così un insieme inamovibile e a prova di svitamento.

Rondella Dentellata a ventaglio Din 6798 forma V

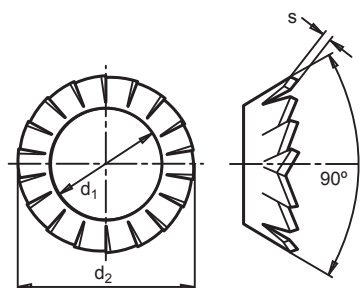
Diametro d_1	Referenza Forma "V"	d_2	$s \pm$	Per d. di filetto M. W.	Confezione	Imballo
3,2	01190043	6 -0,3	0,2 $\pm 0,015$	3 1/8"	4000	64000
4,3	01190060	8 -0,36	0,25 $\pm 0,015$	4 5/32"	4000	64000
5,3	01190078	9,8 -0,36	0,3 $\pm 0,020$	5 3/16"	2500	40000
6,4	01190086	11,8 -0,43	0,4 $\pm 0,020$	6 1/4"	1250	20000
8,4	01190094	15,3 -0,43	0,4 $\pm 0,020$	8 5/16"	1250	20000
10,5	01190107	19 -0,43	0,5 $\pm 0,025$	10 3/8"	1000	8000
13	01190115	23 -0,52	0,5 $\pm 0,025$	12 1/2"	500	4000
15	01190123	26,2 -0,52	0,6 $\pm 0,025$	14 9/16"	400	3200
17	01190131	30,2 -0,52	0,6 $\pm 0,025$	16 5/8"	250	2000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 36÷43 (HV 350-425)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella a Doppia Dentellatura ADD

Descrizione

Vengono applicate in montaggio su lamiera che hanno come prerogativa fori o intercapedini di diametro decisamente superiore al metrico della vite e per ottenere una pressione di bloccaggio distribuita uniformemente su tutta la superficie di appoggio. Un'ulteriore utilità specifica è l'impiego nel fissaggio di due parti con precisione di posizionamento ed impedimento dello scorrimento laterale.

La rondella selezionata deve avere un diametro decisamente eccedente il foro o l'intercapedine di fissaggio per ottenere una superficie di appoggio sufficiente con il vantaggio di potere diminuire la pressione specifica per unità di superficie su materiali di durezza inferiore a quelli dell'acciaio.

Rondella a Doppia Dentellatura ADD

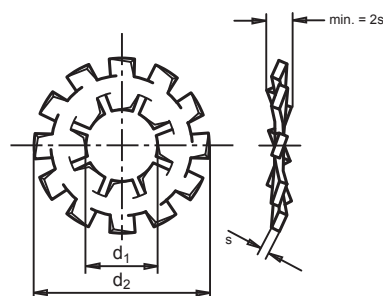
Diametro d_1	Referenza ADD	s	$d_2 \pm 0,3$	Confezione	Imballo
4,5 $\pm 0,3$	01060012	0,5	14,0	1000	16000
5,5 $\pm 0,3$	01060020	0,5	17,0	1000	16000
6,5 $\pm 0,3$	01060039	0,6	20,5	1000	8000
8,5 $\pm 0,3$	01060055	0,8	23,0	1000	8000
10,5 $\pm 0,3$	01060063	1	26,0	1000	8000
13 $\pm 0,3$	01060071	1,1	31,0	500	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV 425-495)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Speciale per Viti Din 912 din 6796 AET

Descrizione

La rondella AET viene disegnata per il montaggio laddove il diametro della rondella non può fuoriuscire la sezione corrispondente della testa della vite. La forma conica permette che la coppia di serraggio si riparta con uniformità in qualsiasi tipo di montaggio; d'altro canto l'imbutitura dentellata delle due faccie si incastra nella parte inferiore della testa della vite o bullone, formando un insieme inamovibile e a prova di svitamento in presenza di vibrazioni.

Sono di grande utilità nei componenti meccanici di tutti i tipi di industria nei quali si richiedano tensioni di bloccaggio notevoli. Si caratterizzano per la grande elasticità che compensa i giochi assimetrici neutralizzando così il rumore dei pezzi in movimento.

Si accoppiano impeccabilmente negli alloggiamenti delle teste della viteria normalizzata secondo Din 74 e Din 972.

Rondella Speciale per Viti Din 912 AET

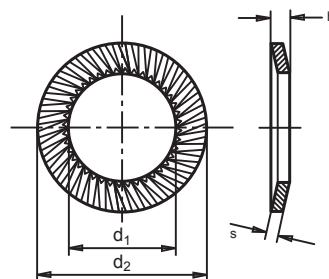
Diametro d_1	Referenza AET	d_2	h Max.	s	Per d. di filetto M	Confezione	Imballo
3,2 +0,18	02320016	5,5 -0,2	0,85	0,45	3	1000	64000
4,3 +0,18	02320024	7 -0,25	0,95	0,50	4	1000	64000
5,3 +0,18	02320032	9 -0,25	1,05	0,60	5	1000	64000
6,4 +0,22	02320040	10 -0,25	1,2	0,70	6	1000	16000
8,4 +0,22	02320059	13 -0,3	1,4	0,80	8	1000	16000
10,5 +0,22	02320067	16 -0,3	1,6	1,0	10	1000	8000
13 +0,27	02320075	18 -0,3	1,7	1,0	12	500	8000
15 +0,27	02320083	21 -0,35	2	1,2	14	500	4000
17 +0,27	02320091	24 -0,35	2,1	1,2	16	500	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV 425-495)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Speciale per Viti Din 912 din 6796 AET

Descrizione

La rondella AET viene disegnata per il montaggio laddove il diametro della rondella non può fuoriuscire la sezione corrispondente della testa della vite. La forma conica permette che dalla coppia di serraggio si riparta con uniformità in qualsiasi tipo di montaggio; d'altro canto l'imbutitura dentellata delle due faccie si incastra nella parte inferiore della testa della vite o bullone, formando un insieme inamovibile a prova di svitamento in presenza di vibrazioni.

Sono di grande utilità nei componenti meccanici di tutti i tipi di industria nei quali si richiedano tensioni di bloccaggio notevoli. Si caratterizzano per la grande elasticità che compensa i giochi assimetrici neutralizzando così il rumore dei pezzi in movimento.

Si accoppiano impeccabilmente negli alloggiamenti delle teste della viteria normalizzata secondo Din 74 e Din 972.

Rondella Speciale per Viti Din 912 AET ZINCATO BIANCO

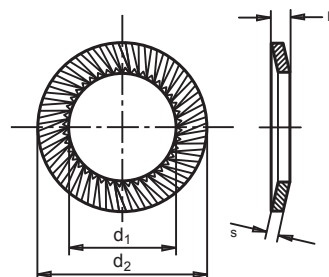
Diametro d_1	Referenza AET	d_2	h Max.	s	Per d. di filetto M	Confezione	Imballo
3,2 +0,18	22320012	5,5 -0,2	0,85	0,45	3	1000	64000
4,3 +0,18	22320020	7 -0,25	0,95	0,5	4	1000	64000
5,3 +0,18	22320039	9 -0,25	1,05	0,6	5	1000	64000
6,4 +0,22	22320047	10 -0,25	1,2	0,7	6	1000	16000
8,4 +0,22	22320055	13 -0,3	1,4	0,8	8	1000	16000
10,5 +0,22	22320063	16 -0,3	1,6	1	10	1000	8000
13 +0,27	22320071	18 -0,3	1,7	1	12	500	8000
15 +0,27	22320080	21 -0,35	2	1,2	14	500	4000
17 +0,27	22320098	24 -0,35	2,1	1,2	16	500	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV 425-495)

Rivestimento:

Zincato bianco





Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma A

Descrizione

Vengono montate su alluminio, materie plastiche, pannelli isolanti, ecc. Vengono raccomandate per il bloccaggio elastico per il quale la superficie sia ricoperta a smalto o lacca e la rettifica non debba essere segnalata.

In campo elettronico servono per immobilizzare contatti di connessioni elettriche.

La coppia di serraggio richiesta per la forma A è normalmente moderata.

Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma A

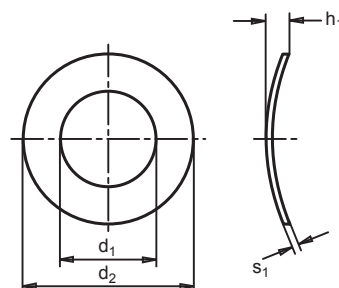
Diametro d_1	Referenza DIN 137-A	d_2	s_1	h_1		Confezione	Imballo
				min.	max.		
2,2 +0,25	01080010	4,5 ±0,37	0,3 ±0,03	0,5	1	10000	160000
2,5 +0,25	01080028	5 ±0,37	0,3 ±0,03	0,5	1	10000	160000
3,2 +0,3	01080044	6 ±0,37	0,4 ±0,05	0,65	1,3	5000	80000
4,3 +0,3	01080060	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,8	1,6	3000	48000
5,3 +0,3	01080079	10 ±0,45	0,5 ±0,05	0,9	1,8	2000	32000
6,4 +0,36	01080087	11 ±0,45	0,5 ±0,05	1,1	2,2	1250	20000
7,4 +0,36	01080095	12 ±0,45	0,5 ±0,05	1,2	2,4	3000	24000
8,4 +0,36	01080108	15 ±0,45	0,5 ±0,05	1,7	3,4	1250	20000
10,5 +0,43	01080116	18 ±0,45	0,8 ±0,06	2	4	1000	8000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC 44÷51 (HV 430-530)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma B

Descrizione

Vengono montate su alluminio, materie plastiche, pannelli isolanti, ecc. Vengono raccomandate per il bloccaggio elastico per il quale la superficie sia ricoperta a smalto o lacca e la rettifica non debba essere segnalata.

In campo elettronico servono per immobilizzare contatti di connessioni elettriche.

La coppia di serraggio richiesta per la bulloneria utilizzata congiuntamente con la rondella forma B è generalmente elevata.

Rondella Elastica Ondulata Din 137 forma B

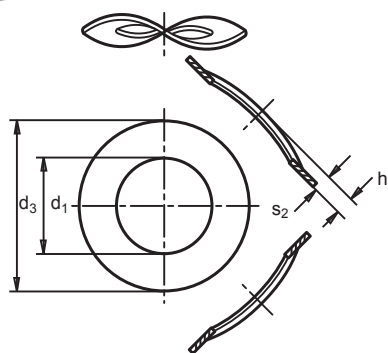
Diametro d_1	Referenza DIN 137-B	d_2	s_1	h_1		Confezione	Imballo
				min.	max.		
3,2 +0,3	01081311	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,8	1,60	2500	64000
3,7 +0,3	01081338	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,9	1,8	2500	40000
4,3 +0,3	01081012	9 ±0,45	0,5 ±0,05	1	2	2000	32000
5,3 +0,3	01081020	11 ±0,55	0,5 ±0,05	1,1	2,2	1500	24000
6,4 +0,36	01081039	12 ±0,55	0,5 ±0,05	1,3	2,6	1000	16000
7,4 +0,36	01081047	14 ±0,55	0,8 ±0,05	1,5	3	1500	12000
8,4 +0,36	01081055	15 ±0,55	0,8 ±0,06	1,5	3	1250	10000
10,5 +0,43	01081063	21 ±0,65	1 ±0,06	2,1	4,2	1500	6000
13 +0,43	01081071	24 ±0,65	1,2 ±0,07	2,5	5	750	6000
15 +0,43	01081080	28 ±0,65	1,6 ±0,07	3	5,9	350	2800
17 +0,43	01081098	30 ±0,65	1,6 ±0,08	3,2	6,3	300	2400
19 +0,52	01081100	34 ±0,8	1,6 ±0,08	3,3	6,5	250	2000
21 +0,52	01081119	36 ±0,8	1,6 ±0,08	3,7	7,40	200	2000
23 +0,52	01081127	40 ±0,8	1,8 ±0,10	4,1	8,20	150	2000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 44÷51 (HV 430-530)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella Striata per Automotive ANR

Descrizione

La rondella selezionata deve avere un diametro decisamente eccedente il foro o l'intercapedine di fissaggio per ottenere una superficie di appoggio sufficiente con il vantaggio di potere diminuire la pressione specifica per unità di superficie su materiali di durezza inferiore a quelli dell'acciaio.

Si impiegano in montaggi di lamiera dove i fori o gli intercapedini devono essere di gran lunga superiori al diametro della vite per ottenere quella pressione di bloccaggio distribuita uniformemente sulla superficie di appoggio.

Si impiegano inoltre in quei montaggi dove si abbisogna una grande elasticità visto che il suo profilo conico facilita il bloccaggio dei denti sulla testa inferiore della vite.

Rondella Striata per Automotive ANR

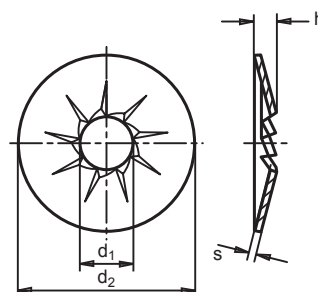
Diametro d_1	Referenza ANR	d_2	s	=h	Confezione	Imballo
4,1 +0,3	02140012	11 ±0,2	0,6	1,4	1000	16000
5,1 +0,3	02140020	12 ±0,2	0,8	1,5	1000	16000
5,1 +0,3	02140266	14 ±0,2	1	1,8	1000	8000
5,1 +0,3	02140303	16 ±0,2	0,8	2,21	1000	8000
5,1 +0,3	02140055	18 ±0,2	0,7	,7	1000	8000
6,1 +0,3	02140039	14 ±0,2	0,9	1,9	1000	16000
6,1 +0,3	02140047	16 ±0,2	1	2,1	1000	8000
6,4 +0,3	02140240	18 +0,3/-0,2	1,2	2,5	1000	8000
6,5 +0,3	02140311	22 +0,3/-0,2	0,9	1,8	1000	4000
8,1 +0,3	02140071	16 +0,3/-0,2	1,2	2,5	1000	8000
8,1 +0,3	02140231	22 +0,3/-0,2	1,8	3,7	1000	4000
8,2 +0,3	02140290	26 +0,3/-0,2	1,4	2,9	1000	4000
10,2 +0,4	02140258	26 +0,3/-0,2	1,4	2,9	1000	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷50 (HV 400-510)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Rondella d'Arresto per Perni Din 6799

Descrizione

La rondella d'arresto a norma Din 6799 possiede applicazioni molteplici e particolarmente interessanti in alberi di piccolo diametro, essendo in grado di sopportare carichi assiali di una certa importanza.

Il disegno del profilo interno permette ottenere un serraggio adeguato sul fondo dell'alloggiamento, evitando frizioni innesessarie che si produrrebbero in elementi mobili, se la rondella fosse montata senza la tensione richiesta.

Rondella d'Arresto per Perni Din 6799

Diametro d ₁		Referenza DIN 6799	d ₂ Max.	a	d ₄ da a		m		n min.	Rivestimento	Confezione	Imballo	
1,2	-0,06	01110028	3,25	1,01	±0,04	1,4	2	0,34	+0,04	0,6	A	3000	60000
1,5	-0,06	01110036	4,25	1,28	±0,04	2	2,5	0,44	+0,04	0,8	A	10000	640000
1,9	-0,06	01110044	4,8	1,61	±0,04	2,5	3	0,54	+0,05	1	A	10000	640000
2,3	-0,06	01110052	6,3	1,94	±0,04	3	4	0,64	+0,05	1	F	5000	160000
3,2	-0,075	01110060	7,3	2,7	±0,04	4	5	0,64	+0,05	1	F	5000	80000
4	-0,075	01110079	9,3	3,34	±0,048	5	7	0,74	+0,05	1,2	F	2500	40000
5	-0,075	01110087	11,3	4,11	±0,048	6	8	0,74	+0,05	1,2	F	1250	20000
6	-0,075	01110095	12,3	5,26	±0,048	7	9	0,74	+0,05	1,2	F	2500	40000
7	-0,09	01110108	14,3	5,84	±0,048	8	11	0,94	+0,05	1,5	F	2500	40000
8	-0,09	01110116	16,3	6,52	±0,058	9	12	1,05	+0,08	1,8	F	2000	16000
9	-0,09	01110124	18,8	7,63	±0,058	10	14	1,15	+0,08	2	F	1000	8000
10	-0,09	01110132	20,4	8,32	±0,058	11	15	1,25	+0,08	2	F	750	12000
12	-0,11	01110140	23,4	10,45	±0,07	13	18	1,35	+0,08	2,5	F	1000	8000
15	-0,11	01110159	29,4	12,61	±0,07	16	24	1,55	+0,08	3	F	500	4000
19	-0,13	01110167	37,6	15,92	±0,07	20	31	1,8	+0,08	3,5	F	250	2000
24	-0,13	01110175	44,6	21,88	±0,08	25	38	2,05	+0,08	4	F	200	1600

Rondella d'Arresto in cartucce Din 6799

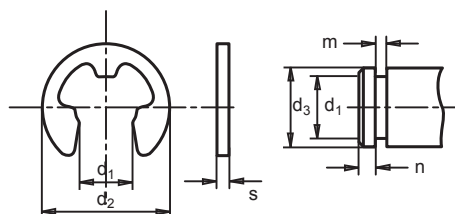
Diametro d_1	Referenza Cartucce	Rivestimento	Confezione	Imballo
1,5	03060522	A	99900	99900
1,9	03060534	A	100100	100100
2,3	03060544	F	48000	48000
3,2	03060550	F	36000	36000
4	03060566	F	15000	15000
5	03060578	F	12000	12000
6	03060588	F	10000	10000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 46÷54 (HV 460-580)

Rivestimento:

A = oliato antiossidante
F = fosfatato
Resto d1 = fosfatato



MIKALOR



ANELLI DI SICUREZZA





Anello d'Arresto per Alberi Din 471-E

Descrizione

L'anello d'arresto esterno a norma Din 471 è un elemento di sicurezza impiegato universalmente nel montaggio assiale.

Fissa elementi assiali come una ruota a corsa libera o una leva. Può sopportare una forza di tipo assiale considerevole fra l'elemento macchina e l'intercapedine nel quale viene montato.

Anello d'Arresto per Alberi Din 471-E

Diametro nom.	Referenza DIN 471-E	s		a max.	b=	d ₃		Rivestimento	d ₅ min.	Confezione	Imballo
3	01090013	0,4	-0,05	1,9	0,8	2,7	+0,04/-0,15	A	1	1000	64000
4	01090021	0,4	-0,05	2,2	0,9	3,7	+0,04/-0,15	F	1	5000	160000
5	01090030	0,6	-0,05	2,5	1,1	4,7	+0,04/-0,15	F	1	2500	160000
6	01090048	0,7	-0,05	2,7	1,3	5,6	+0,04/-0,15	F	1,2	2500	80000
7	01090056	0,8	-0,05	3,1	1,4	6,5	+0,06/-0,18	F	1,2	1500	48000
8	01090064	0,8	-0,05	3,2	1,5	7,4	+0,06/-0,18	F	1,2	4000	32000
9	01090072	1	-0,06	3,3	1,7	8,4	+0,06/-0,18	F	1,2	2000	32000
10	01090080	1	-0,06	3,3	1,8	9,3	+0,10/-0,36	F	1,2	1500	24000
11	01090099	1	-0,06	3,3	1,8	10,2	+0,10/-0,36	F	1,5	1500	12000
12	01090101	1	-0,06	3,3	1,8	11	+0,10/-0,36	F	1,5	1000	16000
13	01090128	1	-0,06	3,4	2	11,9	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	16000
14	01090136	1	-0,06	3,5	2,1	12,9	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
15	01090144	1	-0,06	3,6	2,2	13,8	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
16	01090152	1	-0,06	3,7	2,2	14,7	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
17	01090160	1	-0,06	3,8	2,3	15,7	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
18	01090179	1,2	-0,06	3,9	2,4	16,5	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
19	01090187	1,2	-0,06	3,9	2,5	17,5	+0,10/-0,36	F	2	1000	8000
20	01090195	1,2	-0,06	4	2,6	18,5	+0,13/-0,42	F	2	1000	8000
21	01090208	1,2	-0,06	4,1	2,7	19,5	+0,13/-0,42	F	2	1000	8000
22	01090216	1,2	-0,06	4,2	2,8	20,5	+0,13/-0,42	F	2	500	4000
24	01090232	1,2	-0,06	4,4	3	22,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
25	01090240	1,2	-0,06	4,4	3	23,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
26	01090259	1,2	-0,06	4,5	3,1	24,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
27	01090849	1,2	-0,06	4,6	3,1	24,9	+0,21/-0,42	F	2	500	2000
28	01090267	1,5	-0,06	4,7	3,2	25,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
29	01090275	1,5	-0,06	4,8	3,4	26,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
30	01090283	1,5	-0,06	5	3,5	27,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
32	01090304	1,5	-0,06	5,2	3,6	29,6	+0,21/-0,42	F	2,5	250	2000
33	01090873	1,5	-0,06	5,2	3,7	30,5	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
34	01090312	1,5	-0,06	5,4	3,8	31,5	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
35	01090320	1,5	-0,06	5,6	3,9	32,2	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
36	01090339	1,75	-0,06	5,6	4	33,2	+0,25/-0,5	A	2,5	100	1600
38	01090347	1,75	-0,06	5,8	4,2	35,2	+0,25/-0,5	A	2,5	100	800
40	01090355	1,75	-0,06	6	4,4	36,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
42	01090363	1,75	-0,06	6,5	4,5	38,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	1600
44	01090881	1,75	-0,06	6,6	4,6	40,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
45	01090371	1,75	-0,06	6,7	4,7	41,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
46	01090857	1,75	-0,06	6,7	4,8	42,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
47	01090865	1,75	-0,06	6,8	4,9	43,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
48	01090380	1,75	-0,06	6,9	5	44,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
50	01090398	2	-0,07	6,9	5,1	45,8	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800

* Per diametri superiori a 200 si prega di consultare.

Anello d'Arresto per Alberi Din 471-E

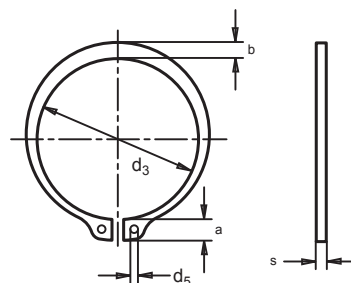
Diametro nom.	Referenza DIN 471-E	s	a max.	b=	d ₃	Rivestimento	d ₅ min.	Confezione	Imballo		
52	01090400	2	-0,07	7	5,2	47,8	+0,39 / -0,9	A	2,5	100	800
55	01090419	2	-0,07	7,2	5,4	50,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	800
56	01090427	2	-0,07	7,3	5,5	51,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
58	01090435	2	-0,07	7,3	5,6	53,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
60	01090443	2	-0,07	7,4	5,8	55,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	800
62	01090451	2	-0,07	7,5	6	57,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
63	01090460	2	-0,07	7,6	6,2	58,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
65	01090478	2,5	-0,07	7,8	6,3	60,8	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
68	01090486	2,5	-0,07	8	6,5	63,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
70	01090494	2,5	-0,07	8,1	6,6	65,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
72	01090507	2,5	-0,07	8,2	6,8	67,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
75	01090515	2,5	-0,07	8,4	7	70,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
78	01090531	2,5	-0,07	8,6	7,3	73,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
80	01090540	2,5	-0,07	8,6	7,4	74,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
82	01090558	2,5	-0,07	8,7	7,6	76,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
85	01090566	3	-0,07	8,7	7,8	79,5	+0,46 / -1,1	A	3,5	50	400
90	01090582	3	-0,07	8,8	8,2	84,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
92	01090910	3	-0,08	9	8,4	86,5	+0,54/-1,3	A	3,5	50	800
95	01090590	3	-0,07	9,4	8,6	89,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
100	01090603	3	-0,07	9,6	9	94,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
105	01090611	4	-0,07	9,9	9,3	98	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
110	01090620	4	-0,07	10,1	9,6	103	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
115	01090638	4	-0,07	10,6	9,8	108	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
120	01090646	4	-0,07	11	10,2	113	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
125	01090654	4	-0,07	11,4	10,4	118	+0,54/-1,08	A	4	40	160
130	01090662	4	-0,07	11,6	10,7	123	+0,63/-1,26	A	4	40	160
135	01090670	4	-0,07	11,8	11	128	+0,63/-1,26	A	4	40	160
140	01090689	4	-0,07	12	11,2	133	+0,63/-1,26	A	4	40	160
145	01090697	4	-0,07	12,2	11,5	138	+0,63/-1,26	A	4	40	160
150	01090700	4	-0,07	13	11,8	142	+0,63/-1,26	A	4	40	160
160	01090726	4	-0,1	13,3	12,2	151	+0,63/-1,5	A	4	40	40
170	01090742	4	-0,1	13,5	12,9	160,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
175	01090750	4	-0,1	13,5	12,9	165,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
180	01090769	4	-0,1	14,2	13,5	170,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
185	01090777	4	-0,1	14,2	13,5	175,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
190	01090785	4	-0,1	14,2	14	180,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40
195	01090793	4	-0,1	14,2	14	185,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40
200	01090806	4	-0,1	14,2	14	190,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
 < ø49 HRc 47÷54 (HV 470-580)
 > ø50 HRc 44÷51 (HV 435-530)

Rivestimento:

A = oliato antiossidante
 F = fosfatato





Anello d'Arresto per Alberi Din 472-I

Descrizione

L'anello d'arresto esterno a norma Din 472 è un elemento di sicurezza impiegato universalmente nel montaggio assiale.
Può sopportare una forza di tipo assiale considerevole fra l'elemento macchina e l'intercapedine nel quale viene montato.

Anello d'Arresto per Alberi Din 472-I

Diametro nom.	Referenza DIN 472-I	s		a max.	b=	d ₃		Rivestimento	d ₅ min.	Confezione	Imballo
8	01095017	0,8	-0,05	2,4	1,1	8,7	+0,36 / -0,10	A	1	2500	40000
9	01095025	0,8	-0,05	2,5	1,3	9,8	+0,36 / -0,10	A	1	4000	64000
10	01095033	1	-0,06	3,2	1,4	10,8	+0,36 / -0,10	A	1,2	3000	24000
11	01095041	1	-0,06	3,3	1,5	11,8	+0,36 / -0,10	A	1,2	2500	20000
12	01095050	1	-0,06	3,4	1,7	13	+0,36 / -0,10	A	1,5	1000	16000
13	01095068	1	-0,06	3,6	1,8	14,1	+0,36 / -0,10	A	1,5	2500	20000
14	01095076	1	-0,06	3,7	1,9	15,1	+0,36 / -0,10	A	1,7	1000	16000
15	01095084	1	-0,06	3,7	2	16,2	+0,36 / -0,10	A	1,7	2500	20000
16	01095092	1	-0,06	3,8	2	17,3	+0,36 / -0,10	A	1,7	2000	16000
17	01095105	1	-0,06	3,9	2,1	18,3	+0,42 / -0,13	A	1,7	2000	16000
18	01095113	1	-0,06	4,1	2,2	19,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	8000
19	01095121	1	-0,06	4,1	2,2	20,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
20	01095130	1	-0,06	4,2	2,3	21,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
21	01095148	1	-0,06	4,2	2,4	22,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
22	01095156	1	-0,06	4,2	2,5	23,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
24	01095172	1,2	-0,06	4,4	2,6	25,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
25	01095180	1,2	-0,06	4,5	2,7	26,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
26	01095199	1,2	-0,06	4,7	2,8	27,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
27	01095200	1,2	-0,06	4,7	2,9	29,1	+0,5 / -0,25	F	2	200	3200
28	01095210	1,2	-0,06	4,8	2,9	30,1	+0,5 / -0,25	F	2	170	2720
29	01095885	1,2	-0,06	4,8	3,0	31,1	+0,5 / -0,25	F	2	200	3200
30	01095228	1,2	-0,06	4,8	3	32,1	+0,5 / -0,25	F	2	170	2720
31	01095236	1,2	-0,06	5,2	3,2	33,4	+0,5 / -0,25	F	2,5	170	2720
32	01095244	1,2	-0,06	5,4	3,2	34,4	+0,5 / -0,25	F	2,5	170	2720
33	01095893	1,2	-0,06	5,4	3,3	35,5	+0,5 / -0,25	F	2,5	200	3200
34	01095252	1,5	-0,06	5,4	3,3	36,5	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	2000
35	01095260	1,5	-0,06	5,4	3,4	37,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
36	01095279	1,5	-0,06	5,4	3,5	38,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
37	01095287	1,5	-0,06	5,5	3,6	39,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	2000
38	01095295	1,5	-0,06	5,5	3,7	40,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
40	01095308	1,5	-0,06	5,8	3,9	43,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
41	01095906	1,75	-0,06	5,9	4,0	44,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
42	01095316	1,75	-0,06	5,9	4,1	45,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
44	01095324	1,75	-0,06	6,0	4,2	47,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
45	01095332	1,75	-0,06	6,2	4,3	48,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
46	01095922	1,75	-0,06	6,3	4,4	47,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
47	01095340	1,75	-0,06	6,4	4,4	50,5	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
48	01095359	1,75	-0,06	6,4	4,5	51,5	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
50	01095367	2	-0,07	6,5	4,6	54,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
52	01095375	2	-0,07	6,7	4,7	56,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
55	01095391	2	-0,07	6,8	5	59,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
56	01095404	2	-0,07	6,8	5,1	60,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800

* Per diametri superiori a 200 si prega di consultare.

Anello d'Arresto per Alberi Din 472-I

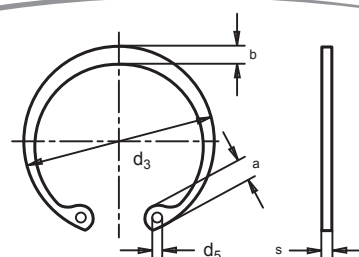
Diametro nom.	Referenza DIN 472-I	s	a max.	b=	d ₃	Rivestimento	d ₅ min.	Confezione	Imballo	
58	01095412	2	-0,07	6,9	5,2	62,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
60	01095420	2	-0,07	7,3	5,4	64,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
62	01095439	2	-0,07	7,3	5,5	66,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
63	01095447	2	-0,07	7,3	5,6	67,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
65	01095463	2,5	-0,07	7,6	5,8	69,2 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
68	01095471	2,5	-0,07	7,8	6,1	72,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
70	01095480	2,5	-0,07	7,8	6,2	74,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
72	01095498	2,5	-0,07	7,8	6,4	76,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
75	01095500	2,5	-0,07	7,8	6,6	79,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
78	01095527	2,5	-0,07	8,5	6,8	82,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
80	01095535	2,5	-0,07	8,5	7	85,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
82	01095543	2,5	-0,07	8,5	7	87,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
85	01095551	3	-0,07	8,6	7,2	90,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
90	01095578	3	-0,07	8,6	7,6	95,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
92	01095586	3	-0,08	8,7	7,8	97,5 +1,3/-0,54	F	3,5	50	200
95	01095594	3	-0,07	8,8	8,1	100,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
98	01095607	3	-0,08	9,0	8,3	103,5 +1,3/-0,54	F	3,5	50	200
100	01095615	3	-0,07	9	8,4	100,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
102	01095623	4	-0,1	9,5	8,5	108 +1,3/-0,54	A	3,5	25	200
105	01095631	4	-0,07	9,5	8,7	112 +1,08/-0,54	A	3,5	40	160
110	01095658	4	-0,07	10,4	9	117 +1,08/-0,54	A	3,5	40	160
112	01095666	4	-0,1	10,5	9,1	119 +1,5/-0,63	A	3,5	40	200
115	01095674	4	-0,07	10,5	9,3	122 +1,26/-0,63	A	3,5	40	160
120	01095682	4	-0,07	11	9,7	127 +1,26/-0,63	A	3,5	40	160
125	01095690	4	-0,07	11	10	132 +1,26/-0,63	A	4	40	160
130	01095703	4	-0,07	11	10,2	137 +1,26/-0,63	A	4	40	160
135	01095711	4	-0,07	11,2	10,5	142 +1,26/-0,63	A	4	40	160
140	01095720	4	-0,07	11,2	10,7	147 +1,26/-0,63	A	4	40	160
145	01095738	4	-0,07	11,4	10,9	152 +1,26/-0,63	A	4	40	160
150	01095746	4	-0,07	12	11,2	158 +1,26/-0,63	A	4	40	160
155	01095754	4	-0,1	12,0	11,4	164 +1,5/-0,63	A	4	40	160
160	01095762	4	-0,1	13,0	11,6	169 +1,5/-0,63	A	4	40	160
165	01095770	4	-0,1	13,0	11,8	174,5 +1,5/-0,63	A	4	40	40
170	01095789	4	-0,1	13,5	12,2	179,5 +1,5/-0,63	A	4	40	40
175	01095797	4	-0,1	13,5	12,7	184,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
180	01095800	4	-0,1	14,2	13,2	189,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
185	01095818	4	-0,1	14,2	13,7	194,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
190	01095826	4	-0,1	14,2	13,8	199,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
195	01095834	4	-0,1	14,2	13,8	204,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
200	01095842	4	-0,1	14,2	14	209,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40

Materiali:

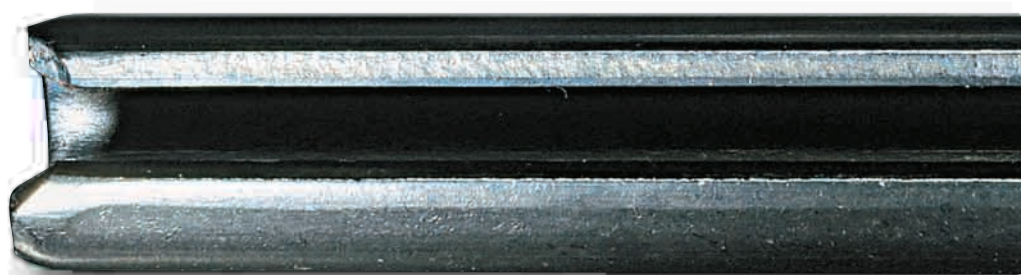
ACCIAIO PER MOLLE
< ø49 HRc 47÷54 (HV 470-580)
> ø50 HRc 44÷51 (HV 435-530)

Rivestimento:

A = oliato antiossidante
F = fosfatato



MIKALOR



SPINE **SPINE ELASTICHE** ELASTICHE



Spina Elastica Din 1481

Descrizione

La spina elastica è praticamente un cilindro cavo che si installa in un'intercapedine longitudinalmente da un estremo all'altro. La spina possiede un diametro esterno nominale maggiore rispetto al foro dove si alloggia. Una volta introdotta nell'alloggiamento la spina rimane compressa in posizione attraverso la spinta elastica esercitata sulle pareti dell'alloggiamento stesso. Il foro diminuisce in diametro rimanendo aperto.

Spina Elastica Din 1481

Ø Applicazione	Ø 1,5	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	Ø 3,5
s	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
d ₁	1,7/+0,1	2,3/+0,1	2,8/+0,1	3,3/+0,2	3,8/+0,2
L	(4-20)	(4÷30)	(5÷30)	(5÷50)	(8÷50)

Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo	Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo
1,5x4	01100016	1000	64000	3x10	01100454	1000	16000
1,5x5	01100024	1000	64000	3x12	01100462	1000	16000
1,5x6	01100032	1000	64000	3x14	01100470	1000	16000
1,5x8	01100040	1000	64000	3x16	01100489	1000	16000
1,5x10	01100059	1000	64000	3x18	01100497	1000	16000
1,5x12	01100067	1000	64000	3x20	01100500	1000	16000
1,5x14	01100075	1000	64000	3x22	01100518	1000	16000
1,5x16	01100083	1000	64000	3x24	01100526	1000	16000
1,5x18	01100091	1000	16000	3x26	01100534	1000	8000
1,5x20	01100104	1000	16000	3x28	01100542	1000	8000
2x4	01100112	1000	64000	3x30	01100550	1000	8000
2x5	01100120	1000	64000	3x32	01100569	1000	8000
2x6	01100139	1000	64000	3x36	01100577	1000	8000
2x8	01100147	1000	64000	3x40	01100585	1000	8000
2x10	01100155	1000	64000	3x45	01103129	1000	8000
2x12	01100163	1000	64000	3x50	01103110	1000	8000
2x14	01100171	1000	64000	3,5x6	01103410	1000	16000
2x16	01100180	1000	16000	3,5x8	01103428	1000	16000
2x18	01100198	1000	16000	3,5x10	01103436	1000	16000
2x20	01100200	1000	16000	3,5x12	01103444	1000	16000
2x22	01100219	1000	16000	3,5x14	01103452	1000	16000
2x24	01100227	1000	16000	3,5x16	01103460	1000	16000
2x26	01100235	1000	16000	3,5x18	01103479	1000	16000
2x28	01100243	1000	16000	3,5x20	01103487	1000	16000
2x30	01100251	1000	8000	3,5x22	01103495	1000	16000
2,5x5	01100278	1000	64000	3,5x24	01103508	1000	8000
2,5x6	01100286	1000	64000	3,5x26	01103516	1000	8000
2,5x8	01100294	1000	64000	3,5x28	01103524	1000	8000
2,5x10	01100307	1000	32000	3,5x30	01103532	1000	8000
2,5x12	01100315	1000	32000	3,5x32	01103540	1000	8000
2,5x14	01100323	1000	16000	3,5x36	01103559	1000	8000
2,5x16	01100331	1000	16000	3,5x40	01103567	1000	8000
2,5x18	01100340	1000	16000	3,5x45	01103575	1000	8000
2,5x20	01100358	1000	16000	3,5x50	01103583	1000	8000
2,5x22	01100366	1000	16000	4x8	01100622	500	8000
2,5x24	01100374	1000	16000	4x10	01100630	500	8000
2,5x26	01100382	1000	16000	4x12	01100649	500	8000
2,5x28	01100390	1000	8000	4x14	01100657	500	8000
2,5x30	01100403	1000	8000	4x16	01100665	500	8000
3x5	01100420	1000	64000	4x18	01100673	500	8000
3x6	01100438	1000	64000	4x20	01100681	500	8000
3x8	01100446	1000	64000	4x22	01100690	500	8000

Spina Elastica Din 1481

Ø Applicazione	Ø 4	Ø 5	Ø 6
s	0,8	1	1,25
d ₁	4,4/+0,2	5,4/+0,2	6,4/+0,3
L	(8÷50)	(10÷80)	(10÷100)

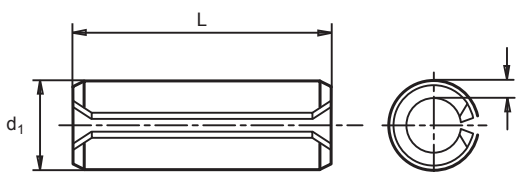
Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo	Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo
4x24	01100702	500	8000	6x22	01101107	500	4000
4x26	01100710	500	8000	6x24	01101115	500	4000
4x28	01100729	500	4000	6x26	01101123	500	4000
4x30	01100737	500	4000	6x28	01101131	500	4000
4x32	01100745	500	4000	6x30	01101140	500	4000
4x36	01100753	500	4000	6x32	01101158	500	4000
4x40	01100761	500	4000	6x36	01101166	500	2000
4x45	01100770	500	4000	6x40	01101174	500	2000
4x50	01100788	500	4000	6x45	01101182	500	2000
5x10	01100825	500	8000	6x50	01101190	500	2000
5x12	01100833	500	8000	6x55	01101203	500	2000
5x14	01100841	500	8000	6x60	01101211	500	2000
5x16	01100850	500	8000	6x65	01101220	500	2000
5x18	01100868	500	8000	6x70	01101238	500	2000
5x20	01100876	500	4000	6x75	01101246	500	2000
5x22	01100884	500	4000	6x80	01101254	500	2000
5x24	01100892	500	4000	6x85	01101262	500	2000
5x26	01100905	500	4000	6x90	01101270	500	2000
5x28	01100913	500	4000	6x95	01101289	500	2000
5x30	01100921	500	4000	6x100	01101297	500	2000
5x32	01100930	500	4000	7x18	01103170	200	32000
5x36	01100948	500	4000	7x20	01103188	200	32000
5x40	01100956	500	4000	7x22	01103196	200	32000
5x45	01100964	500	2000	7x24	01103209	200	32000
5x50	01100972	500	2000	7x26	01103217	200	32000
5x55	01100980	500	2000	7x28	01103225	200	32000
5x60	01100999	500	2000	7x30	01103233	200	1600
5x65	01101000	500	2000	7x32	01103241	200	1600
5x70	01101019	500	2000	7x36	01103250	200	1600
5x75	01101027	500	2000	7x40	01103268	200	1600
5x80	01101035	500	2000	7x45	01103276	200	1600
6x10	01101043	500	8000	7x50	01103284	200	1600
6x12	01101051	500	8000	7x55	01103292	200	1600
6x14	01101060	500	8000	7x60	01103305	200	1600
6x16	01101078	500	4000	7x65	01103313	200	800
6x18	01101086	500	4000	7x70	01103321	200	800
6x20	01101094	500	4000	7x75	01103330	200	800

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV 422-560)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Spina Elastica Din 1481

Descrizione

La spina elastica è praticamente un cilindro cavo che si installa in un'intercapedine longitudinalmente da un estremo all'altro. La spina possiede un diametro esterno nominale maggiore rispetto al foro dove si alloggia. Una volta introdotta nell'alloggiamento la spina rimane compressa in posizione attraverso la spinta elastica esercitata sulle pareti dell'alloggiamento stesso. Il foro diminuisce in diametro rimanendo aperto.

Spina Elastica Din 1481

Ø Applicazione				Ø 7				Ø 8			
s				1,25				1,25			
d ₁				7,4/+0,3				8,4/+0,3			
L				(12÷100)				(16÷120)			

Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo	Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo
7x12	01103145	200	32000	8x55	01101465	200	800
7x14	01103153	200	32000	8x60	01101473	200	800
7x16	01103161	200	32000	8x65	01101481	200	800
7x80	01103348	200	800	8x70	01101490	200	800
7x85	01103356	200	800	8x75	01101502	200	800
7x90	01103364	200	800	8x80	01101510	200	800
7x95	01103372	200	800	8x85	01101529	200	800
7x100	01103380	200	800	8x90	01101537	200	800
8x16	01101334	200	3200	8x95	01101545	200	800
8x18	01101342	200	3200	8x100	01101553	200	800
8x20	01101350	200	1600	8x120	01101561	200	800
8x22	01101369	200	1600	10x14	01101596	100	1600
8x24	01101377	200	1600	10x20	01101625	100	1600
8x26	01101385	200	1600	10x22	01101633	100	1600
8x28	01101393	200	1600	10x24	01101641	100	1600
8x30	01101406	200	1600	10x26	01101650	100	800
8x32	01101414	200	1600	10x28	01101668	100	800
8x36	01101422	200	1600	10x30	01101676	100	800
8x40	01101430	200	1600	10x32	01101684	100	800
8x45	01101449	200	1600	10x36	01101692	100	800
8x50	01101457	200	800	10x40	01101705	100	800

Spina Elastica Din 1481

Ø 10

2
10,5/+0,3
(20÷120)

Ø 12

2,5
12,5/+0,3
(20÷120)

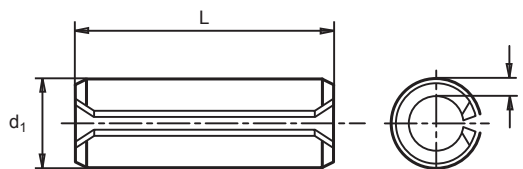
Ø x L.	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo	Ø x L	Referenza DIN 1481	Confezione	Imballo
10x45	01101713	100	800	12x30	01101967	100	800
10x50	01101721	100	800	12x32	01101975	100	800
10x55	01101730	100	800	12x36	01101983	100	800
10x60	01101748	100	800	12x40	01101991	100	800
10x65	01101756	100	400	12x45	01102003	100	400
10x70	01101764	100	400	12x50	01102011	100	400
10x75	01101772	100	400	12x55	01102020	100	400
10x80	01101780	100	400	12x60	01102038	100	400
10x85	01101799	100	400	12x65	01102046	100	400
10x90	01101801	100	400	12x70	01102054	100	400
10x95	01101810	100	400	12x75	01102062	100	400
10x100	01101828	100	400	12x80	01102070	100	400
10x120	01101836	100	400	12x85	01102089	100	400
12x20	01101916	100	800	12x90	01102097	100	400
12x22	01101924	100	800	12x95	01102100	100	400
12x24	01101932	100	800	12x100	01102118	100	400
12x26	01101940	100	800	12x120	01102126	100	400
12x28	01101959	100	800				

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV 422-560)

Rivestimento:

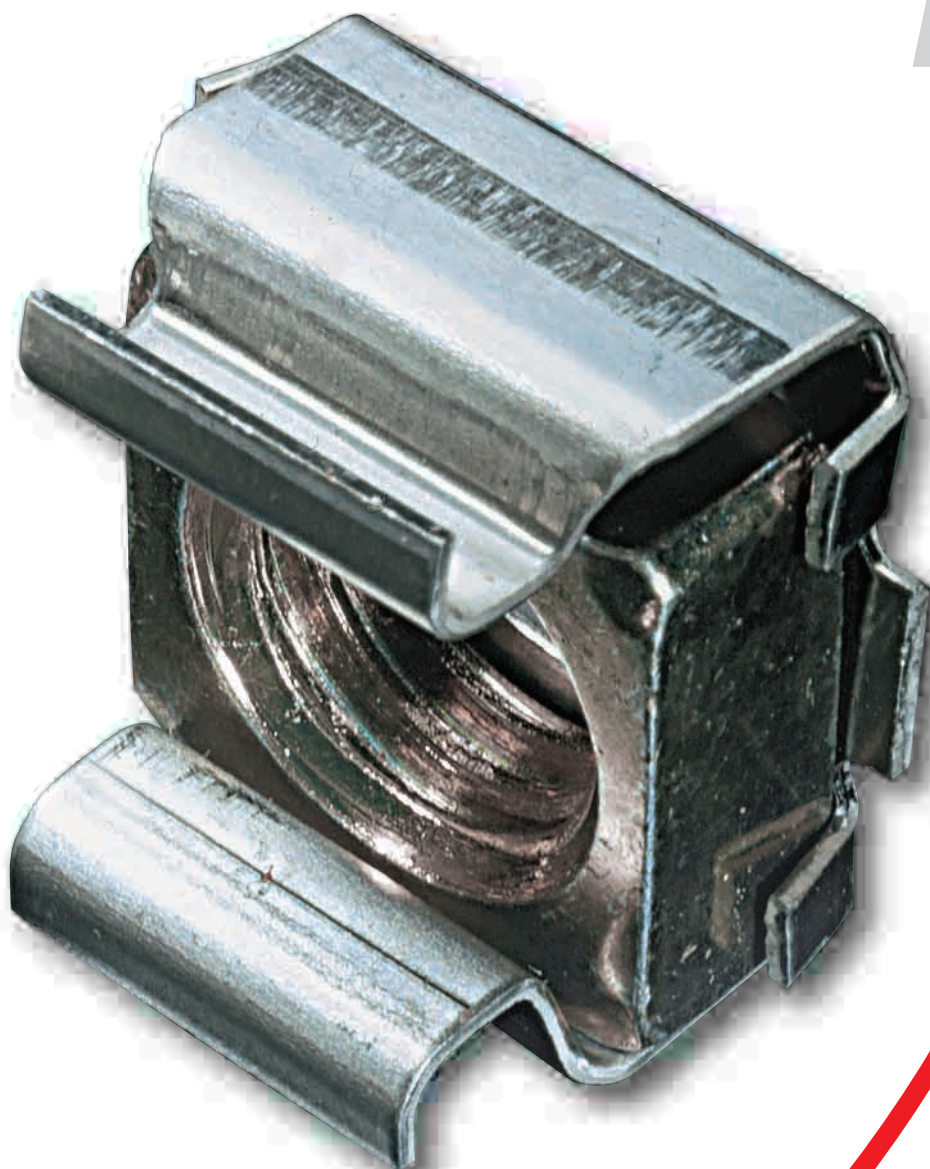
Olio Antiossidante

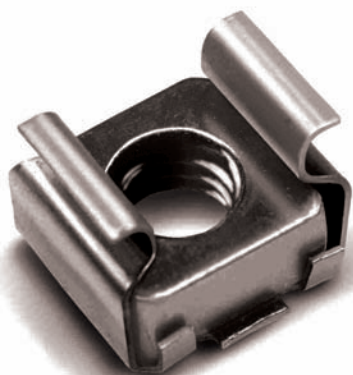


MIKALOR



DADI
DADI





Dado in Gabbia Normale

Descrizione

I dadi in gabbia combinano le qualità classiche di elasticità degli elementi di fissaggio e la resistenza dei dadi in acciaio con i loro vari filetti. Il suo disegno permette fra l'altro anche il montaggio cieco, essere fissati agli elementi per mezzo di una vite ed essere sottoposti ad elevate coppie di serraggio o comunque a carichi laterali di una certa consistenza, senza dover utilizzare utensili sofisticati.

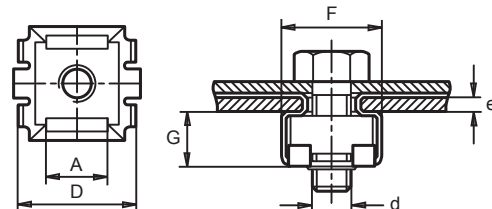
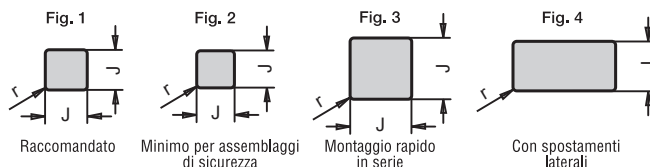
Si caratterizzano inoltre per il risparmio di tempo nelle operazioni di montaggio, rendendo superflui la filettatura, la saldatura o rivettatura, e grazie ad un adeguato gioco del dado nella gabbia garantisce l'allineamento dei pannelli.

La gabbia di questo modello di dado si autoposiziona all'interno di un alloggiamento quadrato o rettangolare, mentre il disegno e la elasticità delle sue alette le permettono un adattamento a un numero sostanziale di spessori di pannello. Negli alloggiamenti rettangolari il proprio autoposizionamento permette movimenti laterali che compensino posteriormente i vari assestamenti di montaggio.

Dado in Gabbia Normale (Gabbia inox)

Dimensione nominale d	e	Referenza TN	D $\pm 0,2$	A $\pm 0,6$	J	F $\pm 0,4$	G $\pm 0,3$	r max.	Confezione	Imballo
M.3	(0,3-0,9)	03100511	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.3	(1,0-1,6)	03100520	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.3	(1,7-2,3)	03100538	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(0,3-0,9)	03100546	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	8000
M.4	(1,0-1,6)	03100554	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(1,7-2,3)	03100562	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(0,5-1,5)	03100010	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(1,6-2,5)	03100028	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(2,6-3,5)	03100036	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(0,7-1,6)	03100589	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.4	(1,7-2,7)	03100597	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.4	(2,7-3,5)	03100600	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.5	(0,5-1,5)	03100044	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	3200
M.5	(1,6-2,5)	03100052	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.5	(2,6-3,5)	03100060	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.5	(0,7-1,6)	03100618	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.5	(1,7-2,7)	03100626	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.5	(2,7-3,5)	03100634	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(0,5-1,5)	03100079	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(1,6-2,5)	03100087	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(2,6-3,5)	03100095	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(0,7-1,6)	03100642	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(1,7-2,7)	03100650	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(2,7-3,5)	03100669	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(1,0-1,7)	03100677	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.6	(1,8-3,2)	03100685	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.6	(3,3-4,7)	03100693	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.8	(1,0-1,7)	03100108	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.8	(1,8-3,2)	03100116	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.8	(3,3-4,7)	03100124	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(1,0-1,7)	03100132	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(1,8-3,2)	03100140	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(3,3-4,7)	03100159	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800

Alloggiamenti in Applicazione



Materiali:

GABBIA IN ACCIAIO INOX
Inox. 18/8

Rivestimento:

Dado in acciaio zincato Cr3



Dado in Gabbia con Alette per Montaggio Frontale

Descrizione

I dadi in gabbia combinano le qualità classiche di elasticità degli elementi di fissaggio e la resistenza dei dadi in acciaio con i loro vari filetti. Il suo disegno permette fra l'altro anche il montaggio cieco, essere fissati agli elementi per mezzo di una vite ed essere sottoposti ad elevate coppie di serraggio o comunque a carichi laterali di una certa consistenza, senza dover utilizzare utensili sofisticati.

Si caratterizzano inoltre per il risparmio di tempo nelle operazioni di montaggio, rendendo superflui la filettatura, la saldatura o rivettatura, e grazie ad un adeguato gioco del dado nella gabbia garantisce l'allineamento dei pannelli.

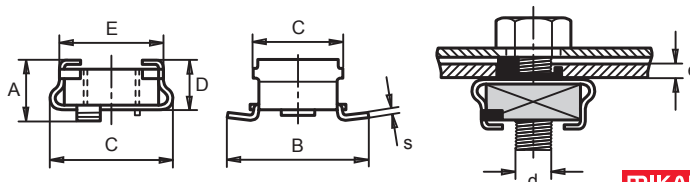
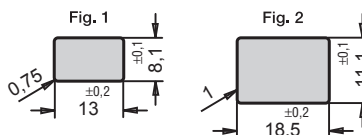
Questo tipo di dadi in gabbia frontali è particolarmente utilizzato in montaggi per strutture rigide, con profili aperti e tubolari, o pure in assemblaggi ciechi.

Il montaggio è rapido e semplice in intercapedini o alloggiamenti frontali, attraverso un'inclinazione del particolare che si assesta dentro il proprio alloggiamento per mezzo di una semplice punta. Lo smontaggio è altrettanto semplice e fattibile invertendone il processo.

Dado in Gabbia con Alette per Montaggio Frontale

Dimensione nominale d e	Referenza TF	A $\pm 0,3$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,3$	E $\pm 0,3$	s	G $\pm 0,3$	Confezione	Imballo
M.4 (0,5-1,0)	03101012	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.4 (1,0-1,5)	03101020	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.4 (1,5-2,0)	03101039	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5 (0,5-1,0)	03101047	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5 (1,0-1,5)	03101055	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5 (1,5-2,0)	03101063	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6 (0,5-1,0)	03101071	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6 (1,0-1,5)	03101080	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6 (1,5-2,0)	03101098	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.7 (0,6-1,1)	03101100	9,4	27,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.7 (1,1-1,6)	03101119	9,4	26,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.7 (1,6-2,1)	03101127	10,4	25,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.8 (0,6-1,1)	03101135	9,4	27,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.8 (1,1-1,6)	03101143	9,9	26,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	800
M.8 (1,6-2,1)	03101151	10,4	25,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	800

Alloggiamenti in Applicazione



Materiali:

GABBIA IN ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷47 (HV 390-470)

Rivestimento:

Olio Antiossidante



Dado in Gabbia Cilindrico Zincato

Descrizione

I dadi in gabbia combinano le qualità classiche di elasticità degli elementi di fissaggio e la resistenza dei dadi in acciaio con i loro vari filetti. Il suo disegno permette fra l'altro anche il montaggio cieco, essere fissati agli elementi per mezzo di una vite ed essere sottoposti ad elevate coppie di serraggio o comunque a carichi laterali di una certa consistenza, senza dover utilizzare utensili sofisticati.

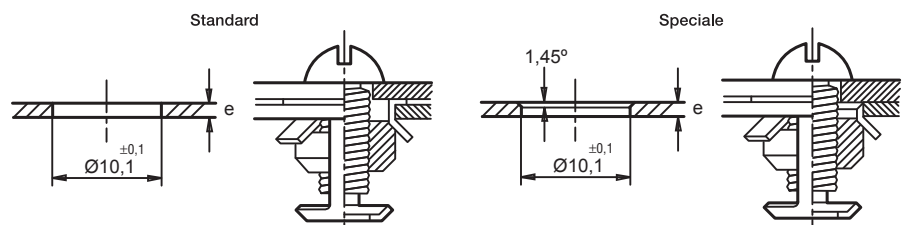
Si caratterizzano inoltre per il risparmio di tempo nelle operazioni di montaggio, rendendo superflui la filettatura, la saldatura o rivettatura, e grazie ad un adeguato gioco del dado nella gabbia garantisce l'allineamento dei pannelli.

I dadi in gabbia cilindrici sono previsti per quel tipo di assemblaggio dove l'accesso è frontale ed il montaggio si effettua in alloggiamenti sferici, punzonati o perforati. L'assemblaggio è assicurato dalla gabbia che si assesta sotto l'effetto della pressione esercitata durante il serraggio, al pannello. Questo è il motivo per il quale non è smontabile, pertanto lo si raccomanda per applicazioni in pannelli con un gran escursione a livello di spessori.

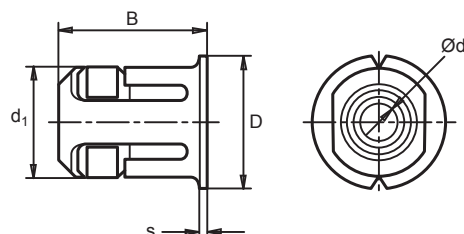
Dado in Gabbia Cilindrico Zincato

Dimensione nominale d e	Referenza Cilindrica	D $\pm 0,5$	B $\pm 0,4$	d ₁ $\pm 0,1$	s	Confezione	Imballo
M.4 (0,7-4,0)	03100765	12,3	13	9,9	0,6	200	1600
M.5 (0,7-4,0)	03100773	12,3	13	9,9	0,6	200	1600
M.6 (0,7-4,0)	03100781	12,3	13	9,9	0,6	200	1600

Applicazioni



Rivestimento:
Acciaio Zincato Cr3





Dado in Gabbia Tipo Clip

Descrizione

I dadi in gabbia combinano le qualità classiche di elasticità degli elementi di fissaggio e la resistenza dei dadi in acciaio con i loro vari filetti. Il suo disegno permette fra l'altro anche il montaggio cieco, essere fissati agli elementi per mezzo di una vite ed essere sottoposti ad elevate coppie di serraggio o comunque a carichi laterali di una certa consistenza, senza dover utilizzare utensili sofisticati.

Si caratterizzano inoltre per il risparmio di tempo nelle operazioni di montaggio, rendendo superflui la filettatura, la saldatura o rivettatura, e grazie ad un adeguato gioco del dado nella gabbia garantisce l'allineamento dei pannelli.

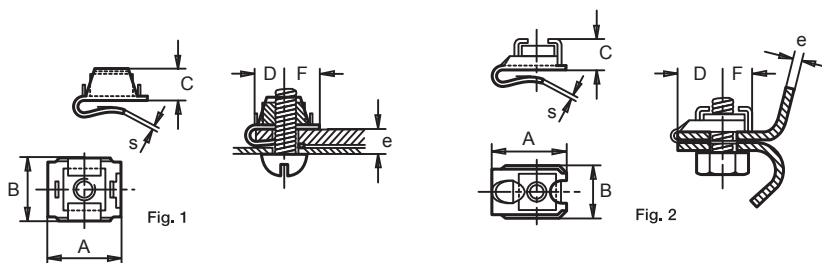
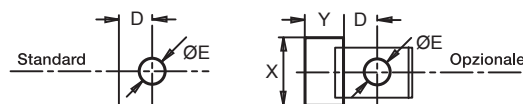
Il dado in gabbia tipo clip scorre facilmente sull'estremo o in corrispondenza dell'angolo del pannello, inoltre può essere posizionato in eventuali alloggiamenti rettangolari per esempio al centro del pannello.

In dimensioni ridotte l'allineamento e la posizione di premontaggio si ottengono con un'unghia imbottita che si colloca nell'alloggiamento permettendo all'elemento di fissaggio muoversi e compensarsi, senza dimenticare che l'unghia evita il distacco del pannello dall'applicazione ad effettuarsi.

Dado in Gabbia Tipo Clip

Dimensione nominale d e	Referenza Clip	A ±0,5	B ±0,3	C ±0,3	E	D	F	s	x min.	y min.	Confezione	Imballo
○ M.4 (0,5-1,1)	03103018	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.4 (1,2-1,8)	03103026	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.4 (1,9-2,5)	03103034	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5 (0,5-1,1)	03103042	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5 (1,2-1,8)	03103050	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5 (1,9-2,5)	03103069	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6 (0,5-1,1)	03103077	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6 (1,2-1,8)	03103085	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6 (1,9-2,5)	03103093	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
● M.6 (0,5-1,0)	03103106	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.6 (1,1-2,0)	03103114	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.6 (2,1-3,0)	03103122	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.7 (1,1-2,0)	03103130	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.7 (0,7-1,0)	03103149	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.7 (2,1-3,0)	03103157	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.8 (0,7-1,0)	03103165	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800
● M.8 (1,1-2,0)	03103173	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800
● M.8 (2,1-3,0)	03103181	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800

Alloggiamenti in Applicazione



Materiali:

GABBIA IN ACCIAIO PER MOLLE
HRC 40÷47 (HV 390-470)

DADI:

Classi

○ Resistenza 6

● Resistenza 8

Rivestimento:

Olio Antiossidante



Dado in Gabbia per Livellamento TNI

Descrizione

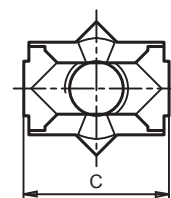
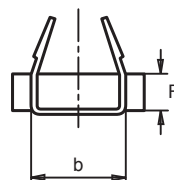
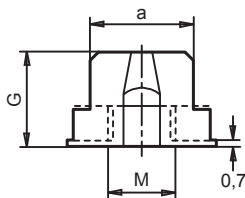
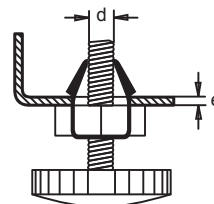
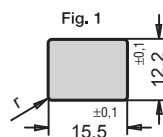
Il dado in gabbia per livellamenti conferisce una notevole resistenza e sicurezza nel risolvere il problema della stabilità dei piedini regolabili nell'industria della linea bianca, mobili metallici ed altri settori industriali, dovuto alla presenza delle vibrazioni causate dal funzionamento o dallo spostamento.

Si applicano rapidamente dal lato esterno del supporto per mezzo di una semplice pressione, sulla linea di montaggio stessa dopo la fase di pittura o laccatura. La pressione effettuata dalle alette sul filetto della vite conferisce un effetto autofrenante addizionale.

Dado in Gabbia per Livellamento TNI

Dimensione nominale d e	Referenza TNI	a	b	c	G	F	Confezione	Imballo
M. 8 (0,8-1,6)	03104010	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 8 (1,7-2,4)	03104029	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 10 (0,8-1,6)	03104037	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 10 (1,7-2,4)	03104045	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800

Alloggiamenti in Applicazione



Materiali:

GABBIA IN ACCIAIO PER MOLLE
HRC 40÷47 (HV 390-470)

Rivestimento:

Olio Antiossidante



Clip Rettangolare TRS

Descrizione

La clip rettangolare TRS è un elemento di fissaggio che si caratterizza per essere composta da due estremità arcuate che proporzionano una doppia pressione elastica. Di fatto questo particolare disegno arcuato, fa' sì che le estremità esercitino progressivamente due azioni diverse sulla vite nel momento in cui si effettui il serraggio nel dado : la prima è sotto forma di forza radiale prodotta dalle due estremità sotto la testa della vite e la secondo sotto forma di spinta assiale attorno al filetto che è la risultante della compressione dell'arco sulla base di appoggio.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clip convenzionali ed il fatto che sia autobloccante rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura. Permette inoltre assemblaggi con materiali fragili come cristallo, plastica o superficie smaltate. In questo caso la elasticità della clip evita fessure o danni alla superficie di appoggio.

L'autobloccaggio occorre a serraggi non particolarmente elevati grazie al proprio grado di elasticità.

Clip Rettangolare TRS

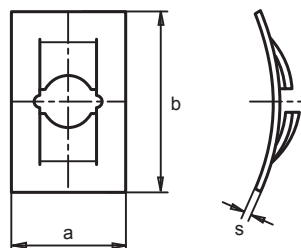
Dimensione nominale	Din 7970	Denominazione TRS	Referenza	a	b	s	Confezione	Imballo
M. 3		TRS 3	02120015	6 ±0,2	9	0,3	1000	16000
M. 4		TRS 4	02120031	8 ±0,2	14	0,4	1000	16000
M. 5		TRS 5	02120058	10 ±0,2	16	0,6	1000	16000
M. 6		TRS 6	02120066	12 ±0,3	18	0,5	1000	8000
M. 8		TRS 8	02120082	16 ±0,3	24	0,6	1000	8000
	2,9 (ISO-4)	TRS 2,9	02120103	8 ±0,2	14	0,5	1000	16000
	3,5 (ISO-6)	TRS 3,5	02120111	8 ±0,2	13	0,6	1000	16000
	3,9 (ISO-7)	TRS 3,9	02120120	10 ±0,2	14	0,6	1000	16000
	4,2 (ISO-8)	TRS 4,2	02120138	10 ±0,2	16	0,6	1000	16000
	4,8 (ISO-10)	TRS 4,8	02120146	12 ±0,3	16	0,7	1000	8000
	6,3 (ISO-14)	TRS 6,3	02120162	14 ±0,3	19	1	1000	8000

Materiali:

GABBIA IN ACCIAIO PER MOLLE
HRC 43÷49 (HV 425-495)

Rivestimento:

Olio Antiossidante





Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Parker Din 7970 TR

Descrizione

La clip rapida tipo U è un elemento di fissaggio composto da due estremità ricurve a forma di pinza, con un posizionamento esterno che produce una doppia pressione elastica. Una semplice pressione minima manuale è sufficiente per assicurarsi che il dado rimanga in posizione durante il serraggio della vite.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clip convenzionali ed il fatto che sia autobloccante rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura. Permette inoltre assemblaggi con materiali fragili come cristallo, plastica o superficie smaltate. In questo caso la elasticità della clip evita fessure o danni alla superficie di appoggio.

L'autobloccaggio occorre a serraggi non particolarmente elevati grazie al proprio grado di elasticità.

Normalmente questa clip si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un intercapedine rettangolare. La vastissima gamma di dimensioni permette scegliere e combinare un'infinità di spessori di pannello e metrici di bulloneria.

L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Parker Din 7970 (TR)

Denominazione Tipo "U"	Referenza TR-U	Fig.	Ø Din 7970	e	a	b
TR 3201-A	02130748	3	2,9 (ISO-4)	0,6-1,2	9 ±0,2	16 ±0,3
TR 1812-B	02130553	1	2,9 (ISO-4)	0,7-1,2	8 ±0,2	11 ±0,3
(*) TR 825-B	02128252	1	2,9 (ISO-4)	2,0-3,0	8 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-1C	02130203	1	3,5 (ISO-6)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-2C	02130220	1	3,5 (ISO-6)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-3C	02130246	1	3,5 (ISO-6)	1,6-2,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-4C	02130262	1	3,5 (ISO-6)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
TR 531-1C	02130289	1	3,9 (ISO-7)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 531-2C	02130300	1	3,9 (ISO-7)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 2223-D	02130588	1	4,2 (ISO-8)	0,6-0,8	16 ±0,2	11,7 ±0,3
TR 515-1B	02130537	1	4,2 (ISO-8)	0,6-1,1	9 ±0,2	10,5 ±0,3
TR 523-1C	02130326	1	4,2 (ISO-8)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 536-B	02130625	1	4,2 (ISO-8)	0,7-1,6	11 ±0,2	17,6 ±0,3
● TR 502-A	02128164	1	4,2 (ISO-8)	0,8-1,5	9 ±0,2	19 ±0,3
TR 523-2C	02130342	1	4,2 (ISO-8)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 515-2B	02130650	1	4,2 (ISO-8)	1,4-1,6	9 ±0,2	10,5 ±0,3
TR 523-3C	02130369	1	4,2 (ISO-8)	1,6-2,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 2202-3D	02130529	1	4,2 (ISO-8)	1,7-2,2	16 ±0,2	15,5 ±0,3
▲ TR 2202-3D	02127057	1	4,2 (ISO-8)	1,7-2,2	16 ±0,2	15,5 ±0,3
TR 523-4C	02130385	1	4,2 (ISO-8)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
▲ TR 523-4C	02127030	1	4,2 (ISO-8)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
TR 2448-B	02130510	2	4,2 (ISO-8)	3,5-4,8	11 ±0,2	16 ±0,3
TR 506-1B	02130465	1	4,8 (ISO-10)	0,6-1,0	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-1B	02130406	1	4,8 (ISO-10)	0,9-1,4	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 506-2B	02130481	1	4,8 (ISO-10)	1,1-2,5	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-2B	02130422	1	4,8 (ISO-10)	1,5-2,4	12 ±0,2	15 ±0,3
▲ TR 709-B	02127090	2	4,8 (ISO-10)	1,5-2,5	11 ±0,2	12,8 ±0,3
TR 606-B	02130852	2	4,8 (ISO-10)	1,5-3,0	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-3B	02130449	1	4,8 (ISO-10)	2,5-3,2	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 506-3B	02130502	1	4,8 (ISO-10)	2,6-3,8	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2225-1D	02130609	1	5,5 (ISO-12)	0,4-0,9	16 ±0,2	16,5 ±0,3
TR 2222-D	02130570	2	5,5 (ISO-12)	0,8-1,5	16 ±0,2	14,7 ±0,3
TR 2225-3D	02130617	1	5,5 (ISO-12)	1,6-2,1	16 ±0,2	16 ±0,3



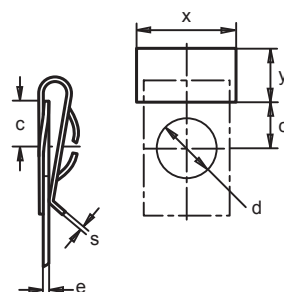
Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Parker Din 7970 (TR)

s	d	c	x min.	y min.	Confezione	Imballo
0,4	6 ±0,2	8,5 ±0,3	9,5	8,5	1000	16000
0,5	5 ±0,2	4,5 ±0,3	8,5	6	1000	16000
0,5	4,7 ±0,2	5 ±0,3	8,5	8	1000	5000
0,6	5 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	5 ±0,3	9,5	7,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6,5 ±0,2	5 ±0,3	16,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	5,3 ±0,3	9,5	6	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	7 ±0,2	8 ±0,3	11,5	8,5	1000	8000
0,6	7 ±0,2	12 ±0,3	9,5	12	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	4,5 ±0,3	9,5	6	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	16,5	8,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	5 ±0,3	9,5	7,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	11,5	8,5	1000	8000
0,6	7 ±0,2	6,5 ±0,3	11,5	8	1000	8000
0,7	7 ±0,2	9,5 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,7	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	7 ±0,2	9 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,7	7 ±0,2	6 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	6 ±0,2	9 ±0,3	12,5	12	1000	8000
0,7	7 ±0,2	5,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	7 ±0,2	8 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,8	7 ±0,2	9 ±0,3	16,5	9	1000	4000
0,8	6,5 ±0,2	6,5 ±0,3	16,5	9	1000	4000
0,8	7 ±0,2	8 ±0,3	16,5	9	1000	4000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷45 (HV 420-500)

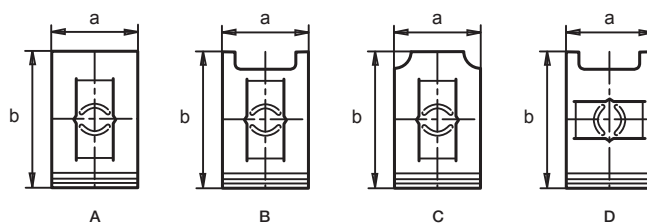
Rivestimento:

Olio Antiossidante

(*) Geomet

● ZN Blanco CR3

▲ Inossidabile





Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Metriche TR

Descrizione

La clip rapida tipo TR "U" è un elemento di fissaggio composto da due estremità ricurve a forma di pinza, con un posizionamento esterno che produce una doppia pressione elastica. Una semplice pressione minima manuale è sufficiente per assicurarsi che il dado rimanga in posizione durante il serraggio della vite.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clip convenzionali ed il fatto che sia autobloccante rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o il rivettatura. Permette inoltre assemblaggi con materiali fragili come cristallo, plastica o superficie smaltate. In questo caso la elasticità della clip evita fessure o danni alla superficie di appoggio.

L'autobloccaggio occorre a serraggi non particolarmente elevati grazie al proprio grado di elasticità.

Normalmente questa clip si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un intercapedine rettangolare. La vastissima gamma di dimensioni permette scegliere e combinare un'infinità di spessori di pannello e metrici di bulloneria. L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Metriche (TR)

Denominazione	Referenza TR-U	Fig.	Ø ACME	e	a	b
TR 2302-1D	02130641	1	1/4"	0,6-1,1	18 ±0,2	16,4 ±0,3
TR 1301-A	02130756	1	1/4"	0,7-1,4	14 ±0,2	30 ±0,3
TR 2302-2D	02130633	1	1/4"	1,2-1,8	18 ±0,2	16,3 ±0,3
TR 2301-2A	02130596	1	1/4"	1,5-2,3	14 ±0,2	30,5 ±0,3

Ø Metrico nominale

TR 503-A	02130019	1	M.3	0,8-1,6	8 ±0,2	12 ±0,3
TR 601-A	02130545	2	M.4	0,6-2,5	10 ±0,2	16 ±0,3
▲ TR 601-A	02127110	2	M.4	0,6-2,5	10 ±0,2	16 ±0,3
TR 501-A	02130027	1	M.4	1,0-2,0	10 ±0,2	18 ±0,3
TR 520-A	02130035	1	M.4	3,0-4,0	10 ±0,2	17,5 ±0,3
TR 2212-1C	02130051	1	M.5	0,6-1,1	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 521-1B	02130115	1	M.5	0,6-1,4	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 509-1B	02130158	1	M.5	0,6-1,4	12 ±0,2	24 ±0,3
TR 2212-2C	02130078	1	M.5	1,2-1,8	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 521-2B	02130131	1	M.5	1,5-2,6	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 509-2B	02130174	1	M.5	1,5-2,6	12 ±0,2	24 ±0,3
TR 2212-3C	02130094	1	M.5	1,9-2,2	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 2212-4C	02128076	1	M.5	2,3-3,0	12 ±0,2	14,7 ±0,3
TR 2219-2D	02130684	1	M.6	1,0-1,8	16 ±0,2	16,5 ±0,3
TR 2219-3D	02130668	1	M.6	1,9-3,0	16 ±0,2	16,2 ±0,3
TR 506-A	02130182	1	M.6	2,0-3,2	16 ±0,2	24,5 ±0,3
TR 516-A	02130879	1	M.6	3,3-4,6	16 ±0,2	24,5 ±0,3



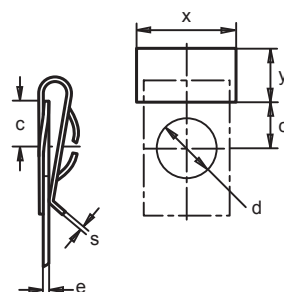
Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Clip Rapida di Sicurezza "U" per Viti Metriche (TR)

s	d	c	x min.	y min.	Confezione	Imballo
0,9	8,5 ±0,2	7,5 ±0,3	18,5	8	1000	4000
0,8	9 ±0,2	16,5 ±0,3	14,5	10	1000	4000
0,9	8,5 ±0,2	7 ±0,3	18,5	8	1000	4000
1	9 ±0,2	16,5 ±0,3	14,5	12	1000	4000

Ø Metrico nominale

0,3	5 ±0,2	6 ±0,3	8,5	6,5	1000	16000
0,4	5 ±0,2	7 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,4	6 ±0,2	8,5 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,4	6 ±0,2	7 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	9,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,5	7 ±0,2	12,5 ±0,3	12,5	10,7	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	9 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,5	7 ±0,2	12 ±0,3	12,5	10,7	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	5,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	8 ±0,2	8,4 ±0,3	16,5	8	1000	8000
0,5	8 ±0,2	7,4 ±0,3	16,5	8	1000	4000
0,5	8 ±0,2	10 ±0,3	14,5	10,7	1000	4000
0,5	8 ±0,2	9 ±0,3	14,5	10,7	1000	8000

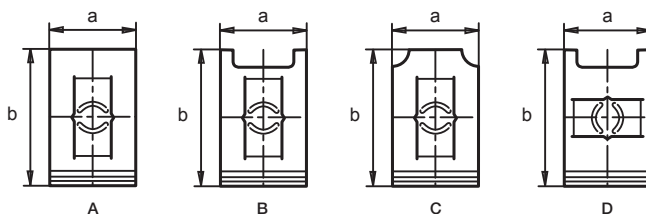
Materiali:

HRc 43÷45 (HV 420-500)

Rivestimento:

▲ Olio Antiossidante

▲ Inossidabile





Clip Rapida Universale TRU

Descrizione

La clip rapida tipo U è un elemento di fissaggio composto da due estremità con un posizionamento in grado di produrre una doppia pressione elastica. La parte superiore della clip è provvista di due intagli longitudinali che sono in grado di provocare una pressione interna sul pannello. L'utilizzo della clip prevede la possibilità di bulloneria a filetto Din 7970 o ACME, secondo quanto scelto.

L'autobloccaggio occorre a serraggi più bassi rispetto ai dadi convenzionali dovuto al proprio grado di elasticità. La vastissima gamma di dimensioni permette scegliere e combinare un'infinità di spessori di pannello e metrici di bulloneria.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clip convenzionali ed il fatto che sia autobloccante rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura. Normalmente questa clip si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un'intercapedine rettangolare. L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida Universale TRU

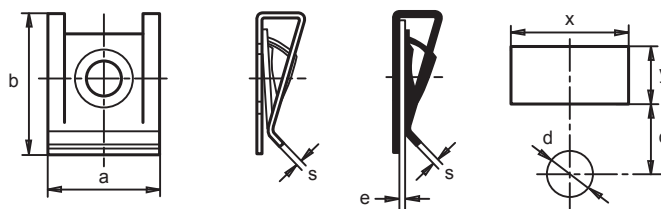
Denominazione	Referenza TRU	Ø Din 7970	e	a	b	s	d	c	x min.	y min.
TRU 2876	02128766	3,5 (ISO-6)	3,0-3,4	9,6 ±0,5	12,7 ±0,5	0,6	6 ±0,2	7 ±0,3	11	-
TRU 2849	02128498	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14 ±0,5	25 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	14 ±0,3	15	-
TRU 2817	02128172	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	11 ±0,5	18,5 ±0,5	0,6	7 ±0,2	10 ±0,3	12	8,2
TRU 2801	02128017	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14 ±0,5	19 ±0,5	0,6	7 ±0,2	8 ±0,3	15	-
TRU 2809	02128092	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14,5 ±0,5	15 ±0,5	0,6	7 ±0,2	6,5 ±0,3	15,5	-
TRU 2822	02128228	4,2 (ISO-8)	0,5-2,5	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	6,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2838	02128383	4,2 (ISO-8)	0,7-3,5	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2832	02128324	4,2 (ISO-8)	2,5-3,0	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2840	02128404	4,2 (ISO-8)	2,5-3,2	11 ±0,5	18,6 ±0,5	0,6	7,2 ±0,2	10,5 ±0,3	12	8,2
TRU 2870	02128700	4,8 (ISO-10)	0,5-4,0	15 ±0,5	21 ±0,5	0,6	6 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 3082	02130828	4,8 (ISO-10)	0,6-4,0	16 ±0,5	20 ±0,5	0,6	8,5 ±0,2	8,5 ±0,3	17	-
TRU 2813	02128130	4,8 (ISO-10)	2,5-4,5	15 ±0,5	19,8 ±0,5	0,7	7 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 2869	02128699	4,8 (ISO-10)	3,0-4,3	15 ±0,5	21 ±0,5	0,6	6 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 2853	02128535	4,8 (ISO-10)	3,2-4,8	15 ±0,5	20 ±0,5	0,6	7 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-

Ø ACME

TRU 3090	02130908	1/4" (Ø6,3) *	0,5-4,0	16 ±0,5	19 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	8 ±0,3	17	12,2
TRU 2808	02128084	1/4" (Ø6,3) *	0,5-4,0	16,2 ±0,5	30,5 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	21,5 ±0,3	17,5	-
TRU 2806	02128068	1/4" (Ø6,3) *	0,6-4,0	17 ±0,5	23 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	9,5 ±0,3	18	12
TRU 2802	02128025	1/4" (Ø6,3) *	0,7-4,0	15,5 ±0,5	22,9 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	9,5 ±0,3	16,5	-
TRU 2875	02128755	1/4" (Ø6,3) *	2,0-3,0	16,2 ±0,5	19 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	8 ±0,3	19	12,2
TRU 2826	02128260	1/4" (Ø6,3) *	4,0-7,0	16,2 ±0,5	28,5 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	19 ±0,3	17,5	-
TRU 2812	02128122	1/4" (Ø6,3) *	4,0-7,0	16,2 ±0,5	32 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	21,5 ±0,3	17,5	-

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷48 (HV 390÷485)





Dado Rapido Speciale TRE

Descrizione

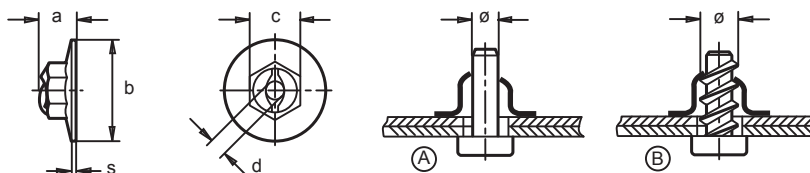
Il dado rapido speciale TRE è a forma esagonale, munito di testa circolare a forma di cappello, utilizzato per assemblare pannelli mediante bulloneria con filetto Din 7970 per quanto riguarda il modello A o mediante un rivetto con testa per quanto riguarda il modello B.

Dado Rapido Speciale TRE

Denominazione	Referenza TRE	Figura	a	b	b	s	d	Ø
TRE 3-13	02121018	A	5	13,5	8	0,5	2,6	3
TRE 5-14	02121088	A	5,4	14,5	9	0,5	4,5	5
TRE 5-15	02121069	A	5,8	15	11	0,6	4,5	5
TRE 6-15	02121199	A	5,8	15	11	0,6	5,5	6
TRE 8-16	02121166	A	7,8	20	13	0,6	7,3	8
TRE 5-14	02121077	B	5,7	14,5	10	0,5	4,3	M.5
TRE 5-16	02121044	B	6,5	16	11	0,6	3,9	5

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷48 (HV 390-485)





Clip Rapida Universale "T" TRT-T

Descrizione

La clip rapida universale TRT è un elemento di fissaggio composto da due estremità con un posizionamento in grado di produrre una doppia pressione elastica. Nel centro dell'estremità superiore un cilindro cavo filettato riesce a trasmettere attraverso una precisa coppia di serraggio, un assemblaggio e fissaggio molto resistenti.

A seconda del tipo di montaggio si possono scegliere due tipi di filettatura : normale o autofrenante.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapido a montarsi che i dadi convenzionali e rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura. Normalmente questo dado si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un intercapedine rettangolare.

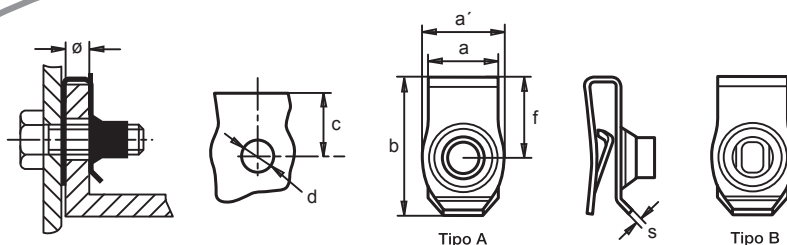
L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida Universale "T" TRT-T

Denominazione	Referenza TRT-T	Tipo	e	a	a ¹	b	f	s	c	d	Confezione	Imballo
TRT-M6-23-4	02129028	A	0,8-4,0	12,5	14,5	24,4	14,4	0,9	12,0	10,0	5000	5000
TRT-M6X-23-4	02129036	B	0,8-4,0	12,5	14,5	24,4	14,4	0,9	12,0	10,0	5000	5000
TRT-M6-29-4	02129124	A	0,8-4,0	12,5	14,5	30,4	20,4	0,9	18,0	10,0	5000	5000
TRT-M6X-29-4	02129010	B	0,8-4,0	12,5	14,5	30,4	20,4	0,9	18,0	10,0	5000	5000
TRT-M8-25-4	02129140	A	0,8-4,0	12,5	17,0	26,0	15,5	1,0	13,0	11,5	5000	5000
TRT-M8X-25-4	02128674	B	0,8-4,0	12,5	17,0	26,0	15,5	1,0	13,0	11,5	5000	5000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷51 (HV 390÷520)
(A) Filettatura normale
(B) Filettatura autofrenante





Clip Rapida Universale TRT

Descrizione

La clip rapida universale TRT è un elemento di fissaggio composto da due estremità con un posizionamento in grado di produrre una doppia pressione elastica. La parte superiore della clip è provvista di due intagli longitudinali che sono in grado di provocare una pressione interna sul pannello. Inoltre nel centro dell'estremità superiore un cilindro cavo filettato riesce a trasmettere attraverso una precisa coppia di serraggio, un assemblaggio e fissaggio molto resistenti.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clips convenzionali e rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura. Normalmente questa clip si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un intercapedine rettangolare. L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida Universale TRT-T

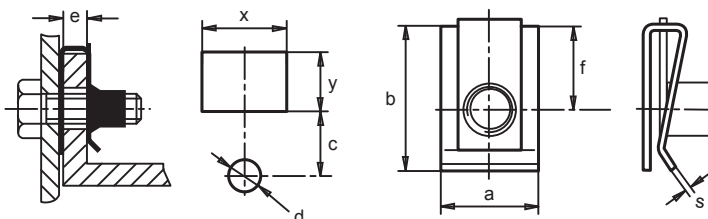
Denom. Universale	Referenza	Rivestimento	x min.	y min.	e	a	b	f	s	d	c	Confezione Imballo	
TRT-M5-1	02128316	Oliato antiossidante	-	-	0,5-4	12	14,8	8	0,6	6,2	7	5000	5000
TRT-M5-1	62128315	Geomet	-	-	0,5-4	12	14,8	8	0,6	6,2	7	5000	5000
TRT-M5-2	02128623	Geomet	-	-	0,5-4	14	19,6	10,6	0,6	6,2	9,4	5000	5000
TRT-M5-3	02128770	Zincato + Nickel	16	10	0,5-4	14,5	22	12,2	0,6	7,7	10	1500	1500
TRT-M6-1	02128279	Oliato antiossidante	17	15	0,5-4	15	22	12,2	0,75	9,2	11	4000	4000
TRT-M6-1	62128278	Geomet	17	15	0,5-4	15	22	12,2	0,75	9,2	11	4000	4000
TRT-M6-2	02128615	Zincato bianco	-	-	0,7-4	16	23,8	12,75	0,85	9	11,5	2500	2500
TRT-M6-2	62128614	Geomet	-	-	0,7-4	16	23,8	12,75	0,85	9	11,5	2500	2500
TRT-M8-1	02128295	Oliato antiossidante	18	16	0,5-4	16,6	24,3	14,5	1	11,2	13	2000	2000
TRT-M8-1	92128299	Zincato bianco	18	16	0,5-4	16,6	24,3	14,5	1	11,2	13	2000	2000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷51 (HV 390-520)

Rivestimento:

Oliato antiossidante
Geomet
Zincato bianco





Clip Rapida Tonda Speciale TCL

Descrizione

La clip rapida tonda TCL è un elemento di fissaggio composto da due estremità con un posizionamento in grado di produrre una doppia pressione elastica. L'estremità superiore è provvista di una forma geometrica filettata che riesce a trasmettere attraverso una precisa coppia di serraggio, un assemblaggio e fissaggio molto resistenti.

Per il montaggio non si richiedono utensili speciali, è molto più rapida a montarsi che le clips convenzionali e rende superflue operazioni come la filettatura, la saldatura o la rivettatura.

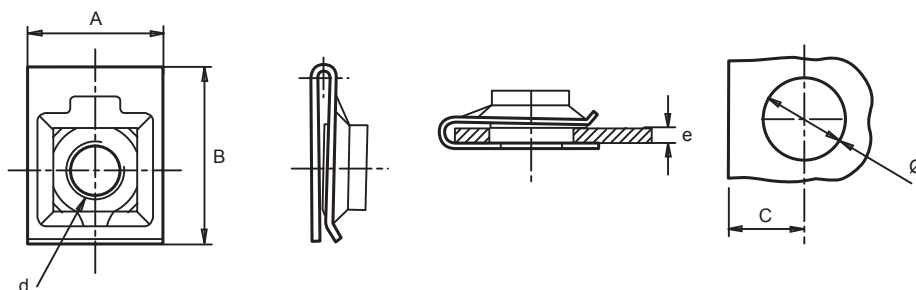
Normalmente questa clip si monta sul bordo di un pannello però può essere applicata anche al centro o in altre posizioni attraverso un intercapedine rettangolare. L'allineamento dei pannelli nel montaggio è assicurato per mezzo dell'adeguato gioco del dado nel proprio alloggiamento.

Clip Rapida Tonda Speciale TCL

Denominazione	Referenza TLC	e	A $\pm 0,3$	B $\pm 0,3$	C max.	$\varnothing \pm 0,2$	Confezione	Imballo
TCL M-6	03103560	0,6-1,5	18	26,6	14,5	6,5	2000	2000
TCL M-6	03103659	1,0-1,4	18	24,2	10	7	2000	2000
TCL M-6	03103667	0,5-1,5	16,5	28,7	15,5	9	2000	2000
TCL M-6	03103624	3,5-4,5	18	24,3	11,5	13	1500	1500
TCL M-6	03103632	3,5-4,5	19	24,3	11,5	13	1500	1500
TCL M-8	03103587	0,8-2,0	19	24,7	13,2	11	1500	1500
TCL M-8	03103544	1,2-1,6	19	25	12,7	8,5	1500	1500

Materiali:

GABBIA in ACCIAIO PER MOLLE
HRC40÷47 (HV 390÷470)
Dado in acciaio





Dado Rapido a Espansione TRO

Descrizione

Il dado rapido a espansione si caratterizza per essere autofrenante particolarità che conferisce un'importante sicurezza e resistenza alle vibrazioni. È disegnato specialmente per gli assemblaggi ciechi, accessibili unicamente da un lato, al centro od intorno ai vari pannelli.

Viene inoltre spesso utilizzato nei montaggi di strutture rigide con profili aperti o tubolari. Il montaggio è rapido ed avviene frontalmente attraverso una semplice pressione ed il leggero profilo stampato in una delle placche sopprime lo spazio tra pannelli

Dado Rapido a Espansione TRO

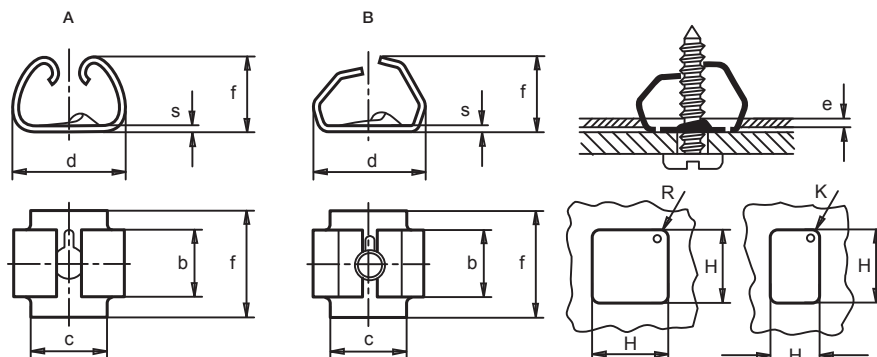
Denominazione	Referenza TRO	Fig.	a	b	c	d	s	f	L	K	±0,1 H	±0,1 J	e	Ø Din 7970	Confezione	Imballo
TRO-1742	02133017	A	14,5	7	10	13,5	0,7	9	2,5	0,75	12,6-13,1	8,8	0,8-1,2-1,2-1,6	4,8 (ISO-10)	1000	8000
TRO-1877	02133025	B	11,1	7,5	5,16	8,8	0,5	5,69	1	-	8,3	8,8	0,6-1,0	3,5 (ISO-6)	1000	8000
TRO-2846	02133033	B	13,5	9,5	6,3	10,8	0,6	7,1	1	-	10,2	-	0,6-1,0	4,2 (ISO-8)	1000	8000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HV 40÷47 (HV 390-470)

Rivestimento:

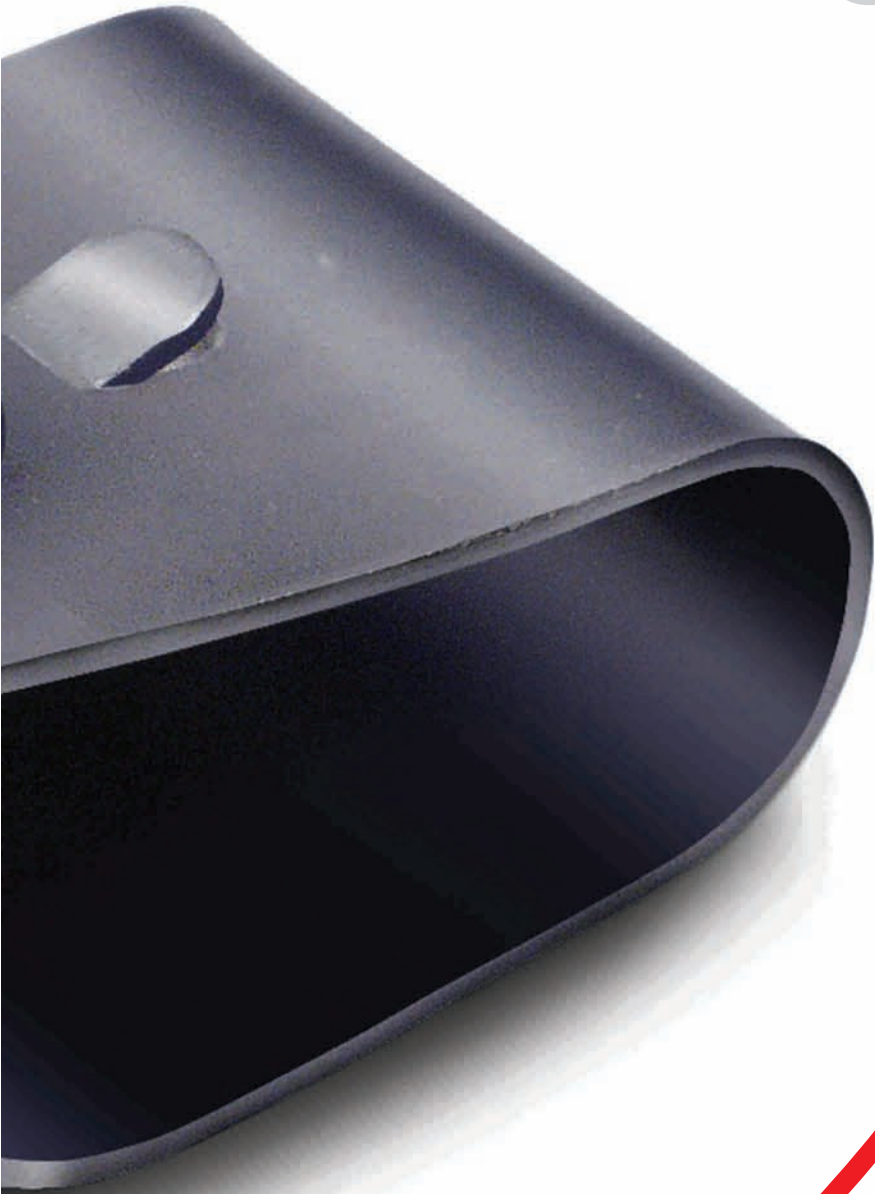
Oliato antiossidante



MIKALOR



FISSAGGI SPECIALI





Anello Rapido Circolare per Alberi SRM

Descrizione

L'anello circolare per alberi SRM è un elemento di arresto per applicazioni che in genere non debbano essere smontate, dato che per ottenere lo smontaggio bisogna effettuare la rottura.

Normalmente si utilizza senza intercapedine nell'albero; in caso contrario ne verrebbe aumentata la propria forza assiale. Viene utilizzato in fissaggi che non si caratterizzano per grandi sforzi, come meccanismi elettrici, contatori, strumenti di misurazione e controllo.

Anello Rapido Circolare per Alberi SRM

Denominazione	Referenza SRM	a	s	d ₁	h	Confezione	Imballo
SRM 2	02110370	7	0,2	2	0,7	1000	64000
SRM 3	02110257	7,3	0,3	3	0,8	1000	64000
SRM 4	02110388	10	0,3	4	0,8	1000	16000
SRM 5	02110396	11	0,3	5	0,9	1000	16000
SRM 6	02110409	13	0,3	6	1	1000	16000
SRM 7	02110417	14	0,3	7	1	1000	16000
SRM 8	02110425	16	0,3	8	1,2	1000	16000
SRM 9	02110433	17	0,3	9	1,4	1000	16000
SRM 10	02110281	16	0,3	10	1,4	1000	16000
SRM 12	02110441	22	0,4	12	1,4	500	8000
SRM 14	02110450	24	0,4	14	1,4	500	8000

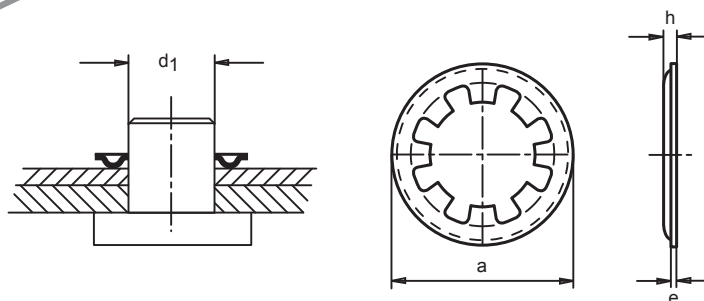
* Per diametri superiori a 14, si prega consultare.

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC 40÷47 (HV 390-470)

Rivestimento:

Zincato





Clip Rapida Circolare SRC

Descrizione

La clip rapida circolare SRC è un elemento di fissaggio per applicazioni che in genere non debbano essere smontate, dato che per ottenere lo smontaggio bisogna effettuare la rottura. Viene utilizzato in fissaggi che non si caratterizzano per grandi sforzi, come meccanismi elettrici, contatori, strumenti di misurazione e controllo.

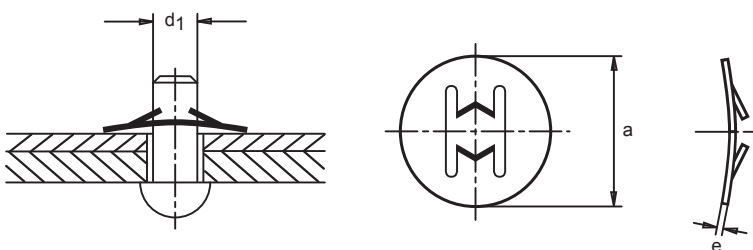
Clip Rapida Circolare SRC

Denominazione	Referenza	a	d ₁	e	Confezione	Imballo
SRC 4,8	02110345	14,2	4,8	0,4	1000	16000

* Per diametri e dimensioni speciali si prega consultare.

Materiali:
ACCIAIO PER MOLLE
HRc 40÷48

Rivestimento:
Oliato antiossidante





Clip Rapida per Perni SRR

Descrizione

La clip rapida per perni SRR è un elemento di arresto rettangolare con l'entrata per il l'albero situata nel proprio centro del particolare. È particolarmente indicata per applicazioni che in genere non debbano essere smontate, dato che per ottenere lo smontaggio bisogna effettuarne la rottura.

Viene utilizzato in applicazioni che non si caratterizzano per grandi sforzi, come meccanismi elettrici, contatori, strumenti di misurazione e controllo.

Clip Rapida per Perni SRR

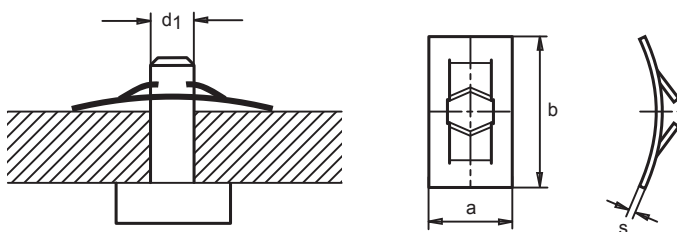
Denominazione	Referenza SRR	d1	a	b	s	Confezione	Imballo
SRR 1,5	02110020	1,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 2	02110038	2	8	15	0,3	1000	16000
SRR 2,5	02110046	2,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 3	02110054	3	8	15	0,3	1000	16000
SRR 3,5	02110062	3,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 4	02110070	4	10	18	0,4	1000	16000
SRR 5	02110097	5	10	18	0,4	1000	16000
SRR 6	02110118	6	12	18	0,4	1000	8000
SRR 8	02110150	8	16	24	0,5	1000	8000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC 43÷49 (HV425-495)

Rivestimento:

Oliato antiossidante





Graffetta per Alberi CL

Descrizione

La graffetta per alberi CL rappresenta un'applicazione conveniente per gli alberi di diametro ridotto, in quanto può sopportare carichi assiali rilevanti.

Il disegno del profilo interno permette ottenere una pressione sufficiente sul fondo dell'alloggiamento, risparmiandoci fatiche meccaniche inopportune che si produrrebbero con elementi mobili.

La protuberanza frontale che si eleva dai due piedini della graffetta permette un comodo e rapido montaggio manuale non riscontrabile in altri modelli di clip convenzionali.

Graffetta per Alberi CL

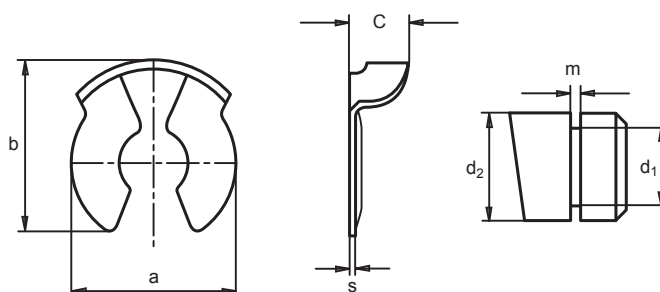
Denominazione	Referenza CL	a	b	c	s	d1	d2	m	Confezione	Imballo
CL 5	02280821	10,6	11,2	3,7	0,5	5	6	0,74	1000	16000
CL 6	02280354	11,5	11,8	4,5	0,5	6	7	0,94	1000	8000
CL 8	02280688	15	15,5	4	0,6	7	8	0,74	1000	8000
(*) CL 10	02280784	16	15,7	4,5	0,6	8	9	1,04	1000	8000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC. 45÷50

Rivestimento:

Zincato meccanico
(*) Fosfatato





Anello di Compressione SCB

Descrizione

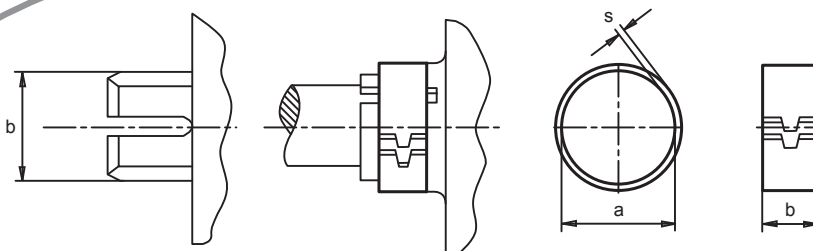
L'anello di compressione SCB è sezionato sulla circonferenza a forma di dente per permettere una comoda introduzione del perno applicato e produrre quella compressione necessaria per evitare il movimento radiale tra gli elementi assemblati.

Viene utilizzato in particolare per il fissaggio delle manopole e pulsanti degli apparati elettrodomestici ed elettronici.

Anello di Compressione SCB

Denominazione	Referenza SCB	d Ø Applicazione	a	b	s	Confezione	Imballo
SCB 1794	02241010	6,4	5,9	4	0,5	1000	16000
SCB 1921	02241029	7,1	6,5	6	0,5	1000	16000
SCB 1939	02241037	8	7,3	6	0,5	1000	8000
SCB 1963	02241045	8,3	7,7	6	0,5	1000	8000
SCB 4220	02241109	9	8,5	4	0,5	1000	16000
SCB 1609	02241053	9,5	9,1	6	0,6	1000	8000
SCB 1853	02241061	10,3	9,7	6	0,6	1000	8000
SCB 1853E	02241141	10,5	9,8	6	0,4	1000	8000
SCB 1828	02241070	11,1	10,5	6	0,6	1000	8000
SCB 1937	02241088	12,7	11,6	6	0,6	1000	8000
SCB 2125	02241096	14,2	12,6	6	0,6	1000	8000

Forma Standard



Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc 43÷49 (HV425-495)

Rivestimento:

Oliato antiossidante



Fissacavo a Molla SCO

Descrizione

Il fissacavo a molla è un elemento di fissaggio che mediante la semplice pressione permette un montaggio semplice ed immediato sul lato esterno del pannello. Questi fissacavi sono smontabili e riutilizzabili. La sua flessibilità permette il collocamento affidabile di barrette, cavi, tubi con una variazione notevole nel diametro proprio dell'assemblaggio. Le applicazioni sono in vari rami dell'industria e più in concreto nell'automotive, elettronica e linea bianca.

Fissacavo a Molla SCO

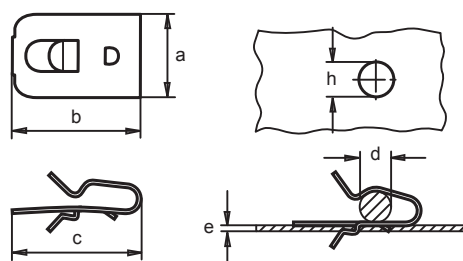
Denominazione	Referenza SCO	e	a $\pm 0,2$	b	c	s	h $\pm 0,2$	d		Confezione	Imballo
								min.	max.		
SCO-1101	02281040	0,7-1,1	14	21	15,4	0,5	6,3	4	6	1000	8000
SCO-1747	02281111	0,9-1,6	14	19,6	15,6	0,4	7,8	3	5	1000	8000
SCO-1748	02281015	0,9-1,6	14	19	15,5	0,4	7,8	4	7	1000	8000
SCO-1887	02281023	0,9-1,6	14	20	17	0,5	7,8	7	10	1000	8000
SCO-1888	02281031	0,9-1,6	14	26	18,8	0,5	7,8	10	13	1000	8000

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC 43÷49 (HV 420-500)

Rivestimento:

Oliato antiossidante





Clip di Sicurezza CLS

Descrizione

La clip di sicurezza CLS è un elemento di fissaggio composto da due estremità in posizionamento esterno. L'estremità inferiore è aperta e leggermente curvata per rimanere in una posizione corretta nell'intercapedine del perno, mentre l'altra estremità rimane così fissata al perno. La gamma di queste clips è indicata per collocazione agli estremi dei perni e viene largamente impiegato nel ramo dell'automotive.

Clip di Sicurezza CLS

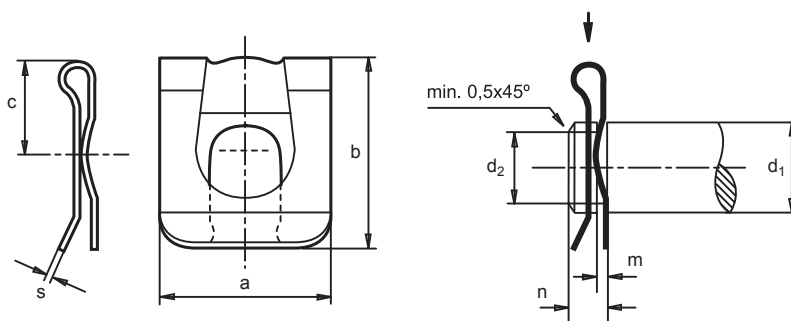
Denominazione	Referenza CLS	a	b	c	s	d1 ^{h11}	d2 ^{h11}	m	n	Confezione	Imballo
CLS 5	02280320	9	10,8	5	0,35	5	4	0,74	2,5	10000	10000
CLS 6	02280514	11	12,8	6	0,35	6	5	0,74	3	10000	10000
CLS 8	02280573	14	16,5	8	0,4	8	6	0,94	3,5	1000	4000
CLS 10	02280311	18	22	10	0,5	10	8	1,05	4,5	5000	5000
CLS 12	02280194	22	25,3	14	0,5	12	9	1,15	5	4000	4000
(*) CLS 14	02280629	25	30,2	13,5	0,6	14	10	1,25	5,5	2500	2500

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRc45÷50 (HV 450-510)

Rivestimento:

(*) Geomet
Oliato antiossidante



Molla per Chiusura Rapida SRV

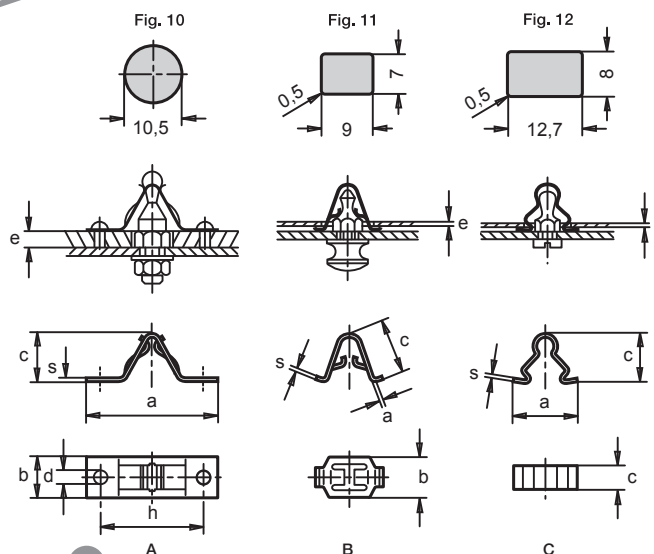
Descrizione

La molla per chiusura rapida SRV è un elemento di grande utilità per il fissaggio e posizionamento dei pannelli mobili, di accesso e il corrispondente eventuale complemento di chiusura. Il tipo di chiusura A si monta al pannello con viteria o rivettaggio., mentre le chiusure B e C rimangono fissate al pannello con autobloccaggio.

Molla per Chiusura Rapida SRV

Denominazione	Referenza SRV	Spessore pannello e	Forma	a	b	DIF ADM	c	d	DIF ADM	Resistenza di apertura kp	h	s	Alloggiamento	Confezione	Imballo
SRV 1657	02260015	0,7-4	A	50,4	17,4	±0,2	15,8	4	±0,2	5	38	0,5	-	500	4000
SRV 1682	02260023	1,0-2,0	A	26	11	±0,2	7,5	3,3	±0,2	6,4	19,5	0,4	-	500	4000
SRV 2108	02260031	0,9-1,2	B	3,5	16	±0,2	18,15	-	±0,2	9,1	-	0,6	Fig. 12	500	4000
SRV 4434	02260082	0,9-1,2	C	17	6	±0,2	13,6	-	±0,2	-	-	0,4	Fig. 10 e 11	1000	8000

Alloggiamenti in Applicazione



Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HRC 47÷51

Rivestimento:

Oliato antiossidante



Clip Tubolare SCL

Descrizione

La clip tubolare SCL suole venire accompagnata per l'utilizzo da una rivettatura. Si potrebbe equiparare a un dado autobloccante in una applicazione con montaggio cieco e dove altri elementi di fissaggio si dimostrino inappropriati. Esistono due varietà di clip SCL ; Arresto : quando al venire inserita frontalmente nel foro del pannello si comprime cedendo in corrispondenza della scanalatura longitudinale e dopo la rivettatura tende a riaprirsi, rimanendo bloccata nel pannello; Smontabile : la parte superior della clip possiede un foro attraverso il quale è possibile esercitare un effetto pressione sulla rivettatura.

Clip Tubolare SCL

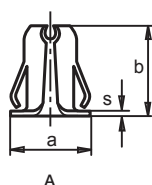
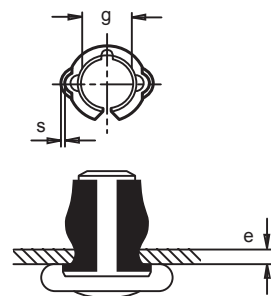
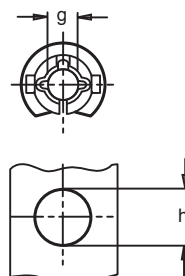
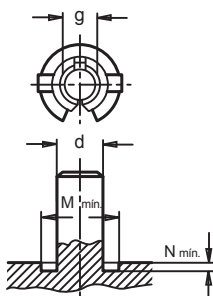
Denominazione	Referenza SCL	Fig.	a	b	c	g	s	Confezione	Imballo
SCL 2645	02282018	B	6	7,1	-	1,8	0,4	1000	16000
SCL 1689	02282106	C	4,7	5,1	0,8	2,65	0,3	1000	32000
SCL 2231	02282114	C	6	6,3	1	3,6	0,4	1000	32000
SCL 1696	02282122	C	8,6	8,7	1	5,5	0,5	1000	16000
SCL 0813	02282050	A	7,35	11,3	-	4,19	0,3	1000	16000
SCL 0813-3	02282077	A	7,35	11,3	-	1,19	0,3	1000	16000

Materiali:

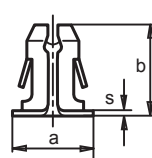
ACCIAIO PER MOLLE
Temperato e rinvenuto.
HRC. 43÷49

Rivestimento:

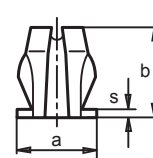
Oliato antiossidante



A



B



C



Clip per Cavi CLG

Descrizione

La clip per cavi CLG è indicata per fissare cavi o condotti tubolari a elementi come la lamiera o di supporto. È composta da una base elastica inferiore a forma di graffetta per potersi fissare ad un pannello ed un braccio superiore con posizionamento esterno e direzionalmente inverso alla base che fisserà il cavo applicato.

Si utilizza maggiormente nell'industria automotive, elettronica, elettrica e nella linea bianca.

Clip per Cavi CLG

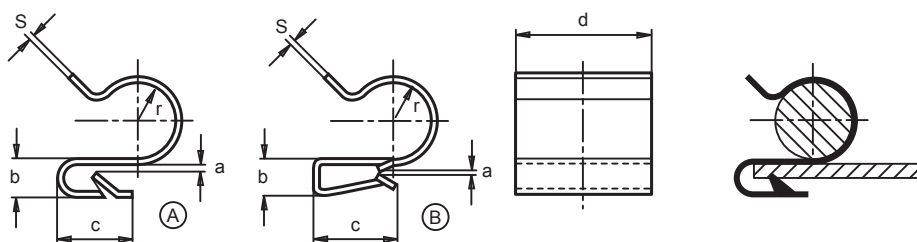
Denominazione	Referenza CLG	Fig.	a	b	c	d	r	s	Confezione	Imballo
Clip CLG 0,8-A	02100907	A	0,8	3,3	6,5	10	3,5	0,4	10000	10000
Clip CLG 0,4-B	02100915	B	0,4	3,3	9,7	12	5,5	0,4	10000	10000
Clip CLG 0,5-B	02100210	B	0,5	2,7	7,5	10	3,5	0,4	5000	5000
Clip CLG 1,0-B	02100819	B	1,0	5,3	9,4	12	5,5	0,4	1000	4000

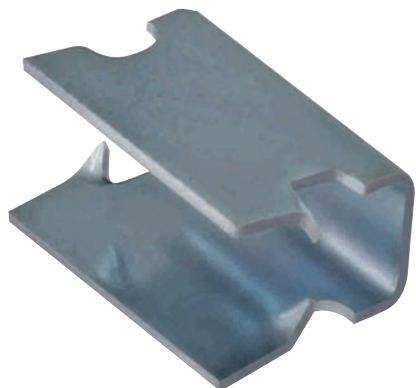
Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
Temperato e rinvenuto.

Rivestimento:

Zincato.





Grafetta Fissabordo GRU

Descrizione

La graffetta fissabordo GRU si compone di due estremità le quali si assemblano esercitando una doppia pressione. Alcune versioni della graffetta sono disegnate con una minima intagliatura semicircolare (2 per estremità), per poter esercitare un maggiore e più sicuro fissaggio. In campo automotive vengono utilizzate per fissare tappezzeria e imbottiture.

Grafetta Fissabordo GRU

Denominazione	Referenza GRU	Fig.	a	b	c	d	s	Confezione	Imballo
GRU210003	02100034	A	1,2	3,3	7	13	0,4	500	8000
GRU210075	02100755	A	4,1	6,7	13	20	0,35	1000	4000
GRU210046	02100464	A	0,4	3,3	7	13	0,4	1000	16000
GRU210064	02100640	A	1	3,3	8	13	0,4	1000	8000
GRU210044	02100448	A	2,8	6,3	8,6	12,8	0,5	1000	8000
GRU210045	02100456	A	5,5	9	10,5	12,8	0,5	10000	10000
GRU210043	02100430	A	2,8	5	6,5	12,8	0,5	15000	15000
GRU210017	02100173	A	1,2	3,3	7	13	0,4	10000	10000
GRU210023	02100237	A	1	1,5	8,5	13,5	0,5	15000	15000
GRU210002	02100026	B	0,9	3,3	8,7	13	0,4	500	8000
GRU210073	02100739	B	2,2	5	12	12	0,4	5000	5000
GRU210102	02101029	C	0,6	7	15	12	0,6	4000	4000
GRU210069	02100691	C	2	7	15	12	0,6	5000	5000

Materiali:

Acciaio per molle
Temperato e rinvenuto.

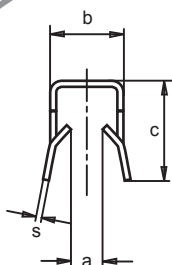


Fig. A

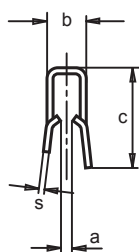


Fig. B

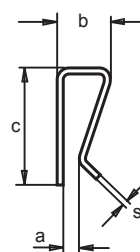
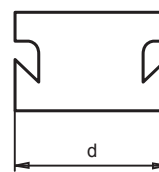
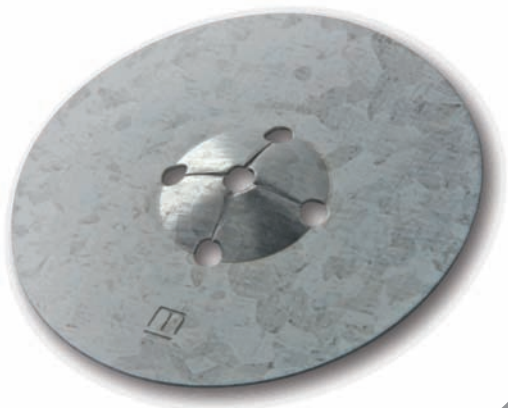


Fig. C





Rondella per Fissaggi Speciali

Descrizione

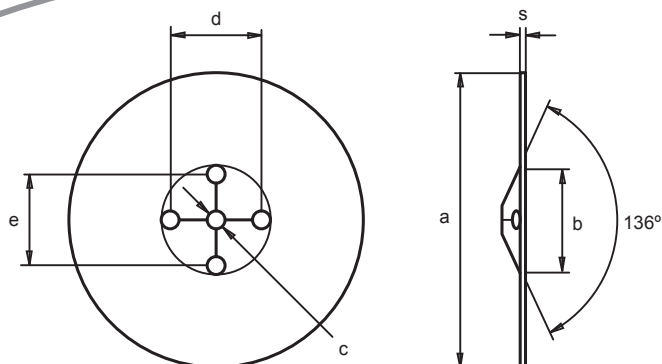
La rondella per fissaggi speciali combinata con l'asticella filettata che alloggeremo nel foro centrale serve per fissare i pannelli di isolamento in fibra di vetro. Viene utilizzata frequentemente nell'industria navale o marina.

Rondella per Fissaggi Speciali

Denominazione	Referenza AFE	a	b	c	d	e	s	Confezione	Imballo
AFE 42	01802255	42	14,80	2,50	13,80	13,80	0,50	3500	3500

Materiali:
DX 51D + ZI ZF

Rivestimento:
Galvanizzato



Clip Bottone

Descrizione

La clip bottone viene utilizzata per il fissaggio di elementi plastici, torniti o manopole. L'impiego principale trova riscontro nell'industria degli elettrodomestici.

Clip Bottone

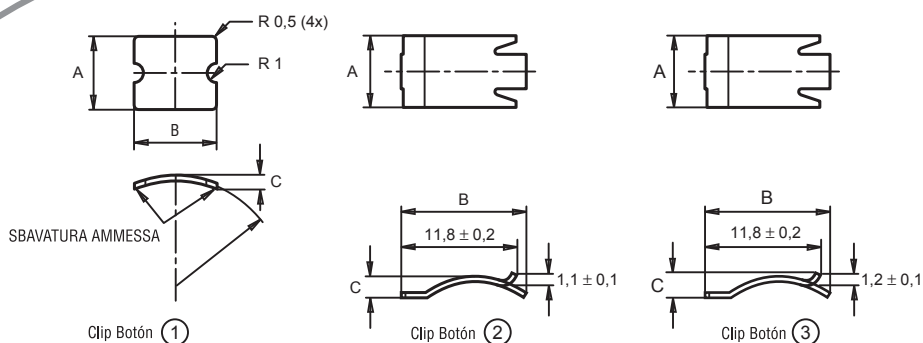
Denominazione	Referenza	A $\pm 0,1$	B $\pm 0,2$	C	Spessore	Confezione	Imballo
Clip Botón 1	02280960	7,5	8,5	$1,1 \pm 0,1$	0,4	50000	50000
Clip Botón 2	02280493	7,5	12,8	$2,1 \pm 0,1$	0,4	50000	50000
Clip Botón 3	02280952	7,5	12,8	$2,6 \pm 0,4$	0,5	50000	50000

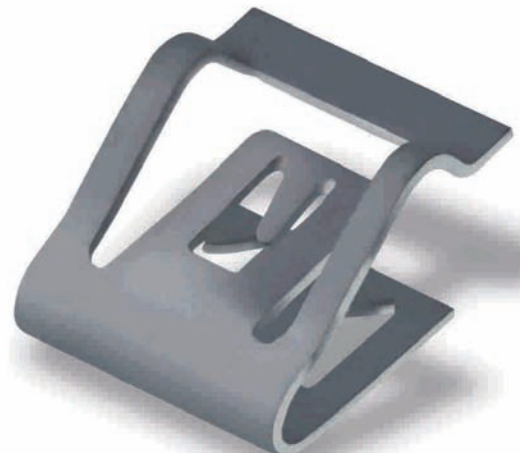
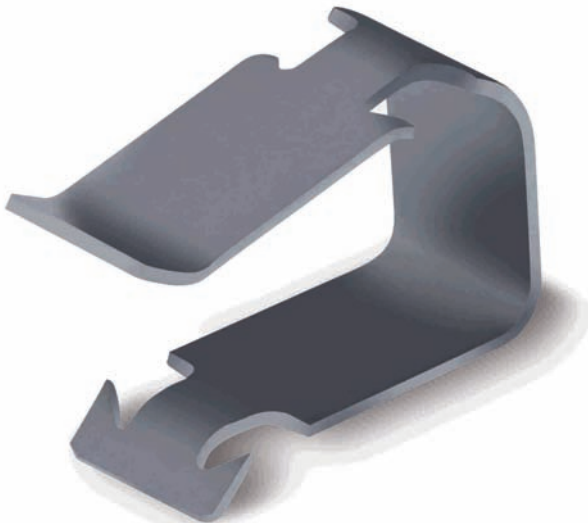
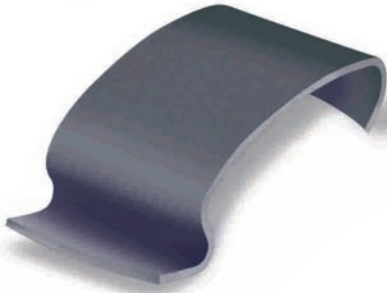
Materiali:

Acciaio CK67 s/DIN 17 222
Spessore HRC 43-48

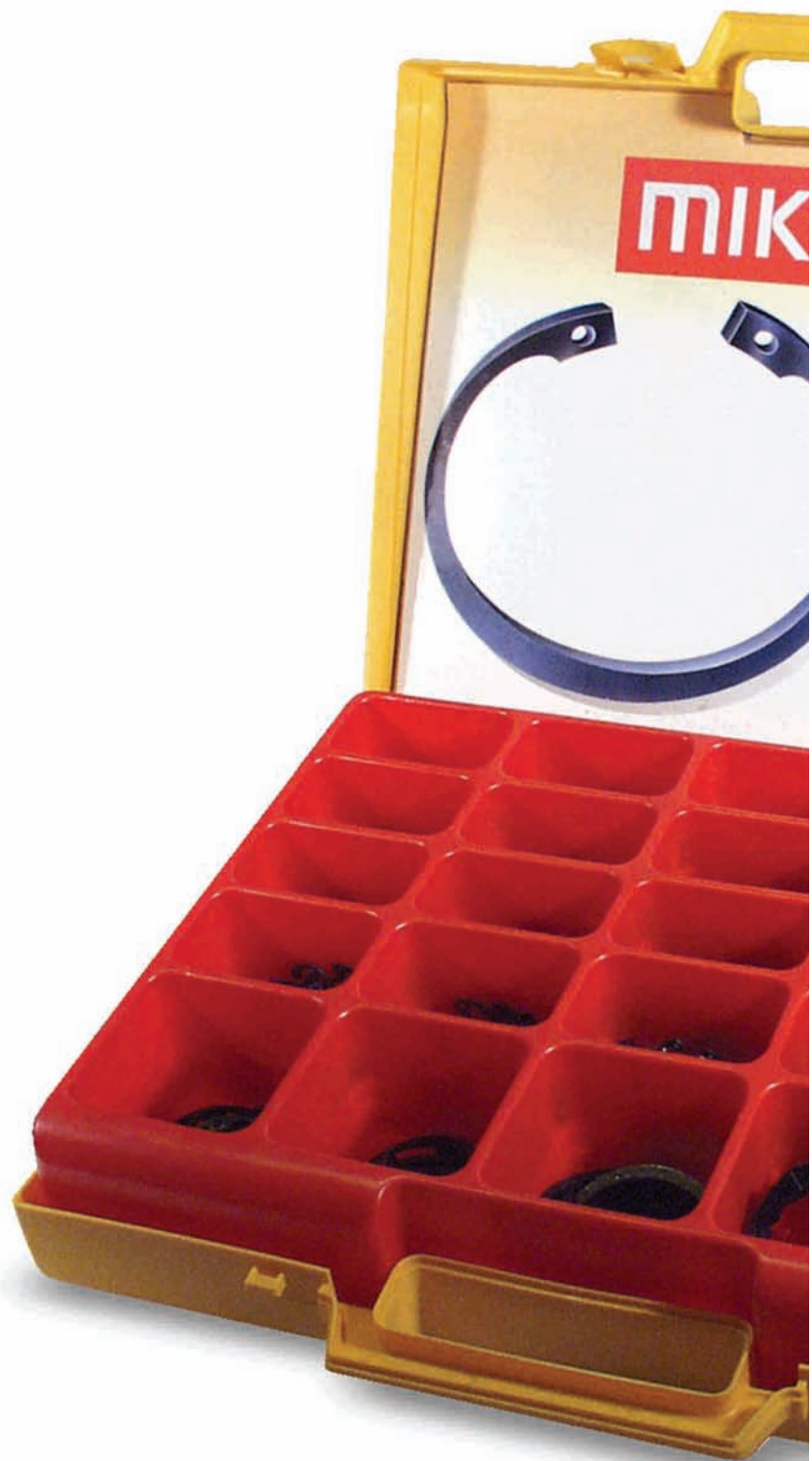
Rivestimento:

Oliato antiossidante





MIKALOR



VALOR M

**ANILLO DE SEGURIDAD PARA EJES
DIN 472-1**

Ø Diámetro 8 Unidades 200	Ø Diámetro 9 Unidades 200	Ø Diámetro 10 Unidades 200	Ø Diámetro 12 Unidades 200	Ø Diámetro 13 Unidades 200
Ø Diámetro 14 Unidades 100	Ø Diámetro 15 Unidades 100	Ø Diámetro 16 Unidades 100	Ø Diámetro 17 Unidades 100	Ø Diámetro 19 Unidades 100
Ø Diámetro 20 Unidades 50	Ø Diámetro 21 Unidades 50	Ø Diámetro 22 Unidades 50	Ø Diámetro 24 Unidades 50	Ø Diámetro 25 Unidades 50
Ø Diámetro 28 Unidades 30	Ø Diámetro 30 Unidades 30	Ø Diámetro 32 Unidades 30	Ø Diámetro 35 Unidades 30	Ø Diámetro 40 Unidades 20
Ø Diámetro 42 Unidades 10	Ø Diámetro 45 Unidades 10	Ø Diámetro 52 Unidades 10	Ø Diámetro 58 Unidades 10	Ø Diámetro 60 Unidades 10

Q Diameters 12 Unidades 200	Q Diameters 9 Unidades 200	Q Diameters 10 Unidades 200	Q Diameters 12 Unidades 200	Q Diameters 15 Unidades 200
Q Diameters 14 Unidades 300	Q Diameters 15 Unidades 300	Q Diameters 16 Unidades 300	Q Diameters 17 Unidades 300	Q Diameters 19 Unidades 300
Q Diameters 20 Unidades 50	Q Diameters 21 Unidades 50	Q Diameters 22 Unidades 50	Q Diameters 24 Unidades 50	Q Diameters 25 Unidades 50
Q Diameters 28 Unidades 20	Q Diameters 30 Unidades 20	Q Diameters 32 Unidades 20	Q Diameters 35 Unidades 20	Q Diameters 40 Unidades 20
Q Diameters 42 Unidades 10	Q Diameters 47 Unidades 10	Q Diameters 52 Unidades 10	Q Diameters 55 Unidades 10	Q Diameters 60 Unidades 10





Valigetta con Assortimento Anelli Din 471

Descrizione

Per facilitare e semplificare la scelta dell'anello adeguato alle necessità del momento abbiamo ideato la valigetta con gli anelli d'arresto Din 471.

I vari diametri sono riposti in compartimenti indipendenti, per permettere la scelta del diametro corretto nella forma più rapida, comoda ed ordinata. La valigetta in plastica permette un maneggio e trasporto comodo del prodotto.

Tutte le valigette riportano con chiarezza nella parte interna le varie dimensioni messe a disposizione.

Valigetta con Assortimento Anelli Din 471

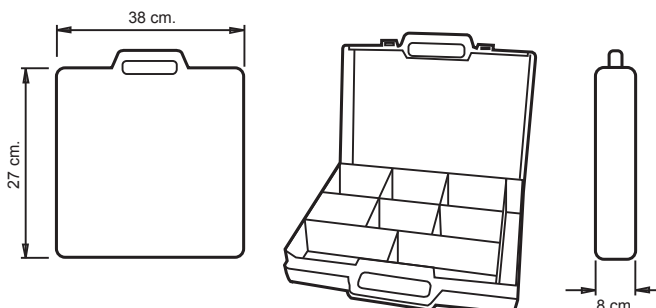
Referenza Assortimento 471-E	Diametro Nominale	Quantità	Diametro Nominale	Quantità	Diametro Nominale	Quantità	Imballo
03500038	5	200	16	100	28	20	5
	8	200	17	50	30	20	
	9	200	18	50	35	10	
	10	200	19	50	38	10	
	11	200	20	50	40	10	
	12	100	21	50	42	10	
	13	100	22	20	45	10	
	14	100	24	20			
	15	100	25	20			

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
 < Ø 49 HRc47÷54 (HV 470-580)
 > Ø 50 HRc44÷51 (HV 435-530)

Rivestimento:

Oliato antiossidante.





Valigetta con Assortimento Anelli Din 472

Descrizione

Per facilitare e semplificare la scelta dell'anello adeguato alle necessità del momento abbiamo ideato la valigetta con gli anelli d'arresto Din 472.

I vari diametri sono riposti in compartimenti indipendenti, per permettere la scelta del diametro corretto nella forma più rapida, comoda ed ordinata. La valigetta in plastica permette un maneggio e trasporto comodo del prodotto.

Tutte le valigette riportano con chiarezza nella parte interna le varie dimensioni messe a disposizione.

Valigetta con Assortimento Anelli Din 472

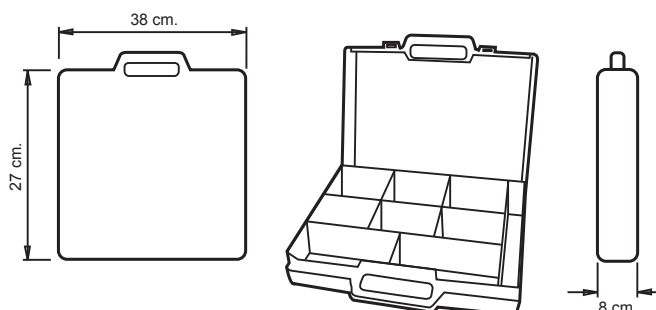
Referenza Assortimento 472-I	Diametro Nominale	Quantità	Diametro Nominale	Quantità	Diametro Nominale	Quantità	Imballo
03500046	8	200	19	100	35	20	5
	9	200	20	50	40	20	
	10	200	21	50	42	10	
	12	200	22	50	47	10	
	13	200	24	50	52	10	
	14	100	26	50	58	10	
	15	100	28	20	60	10	
	16	100	30	20			
	17	100	32	20			

Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
 < Ø 49 HRc47÷54 (HV 470-580)
 > Ø 50 HRc44÷51 (HV 435-530)

Rivestimento:

Oliato antiossidante.





Valigetta con Assortimento Spine Elastiche Din 1481

Descrizione

Per facilitare e semplificare la scelta dell'anello adeguato alle necessità del momento abbiamo ideato la valigetta con le spine elastiche Din 1481.

I vari diametri sono riposti in compartimenti indipendenti, per permettere la scelta del diametro corretto nella forma più rapida, comoda ed ordinata. La valigetta in plastica permette un maneggio e trasporto comodo del prodotto.

Tutte le valigette riportano con chiarezza nella parte interna le varie dimensioni messe a disposizione.

Valigetta con Assortimento Spine Elastiche Din 1481

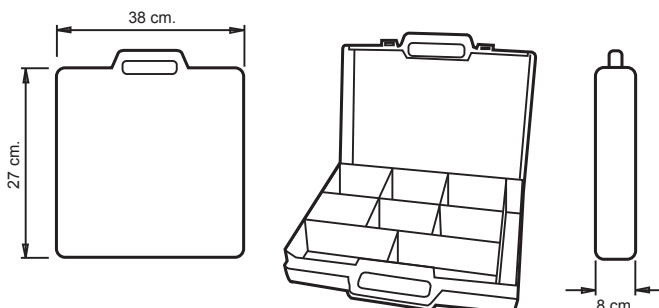
Referenza Assortimento	Diametro Nominale	Quantità	Diametro Nominale	Quantità	Imballo
03501022	2 x 10	400	5 x 50	50	5
	2 x 24	400	6 x 12	50	
	3 x 8	200	6 x 24	50	
	3 x 12	200	6 x 40	50	
	3 x 20	200	8 x 20	20	
	3 x 50	100	8 x 36	20	
	4 x 12	100	8 x 60	20	
	4 x 20	100	10 x 24	20	
	4 x 26	100	10 x 40	20	
	4 x 40	100	10 x 60	20	
	5 x 10	50	12 x 30	10	
	5 x 20	50	12 x 70	10	
	5 x 30	50			

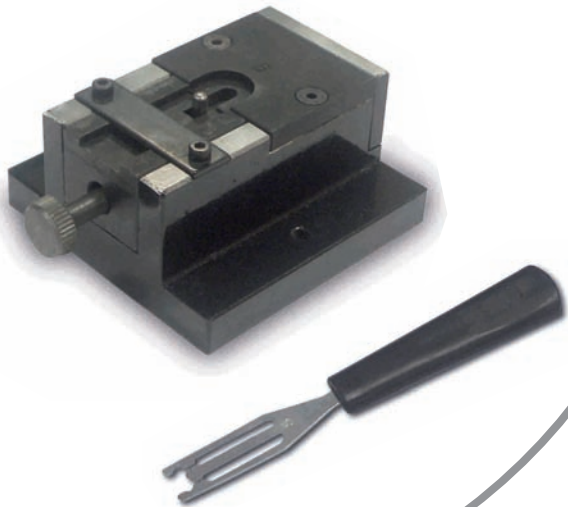
Materiali:

ACCIAIO PER MOLLE
HV422÷560

Rivestimento:

Olio Antiossidante.





Attrezzi e Forchetta Din 6799

Descrizione

Istruzioni per l'uso:

- 1.- Togliere la chiusura a forma di tubo di plastica dalla cartuccia.
- 2.- Inserire la punta inferiore (quella più sottile) della cartuccia, dentro la cava dell'attrezzo, assicurandosi che tocchi il fondo, quindi attivare la vite dell'attrezzo per fissare la cartuccia in posizione perfettamente verticale.
- 3.- Inserire la forchetta (la posizione corretta mostra il numero stampigliato verso l'alto) dentro la guida dell'attrezzo quindi spingere sino in fondo.
- 4.- Togliere la forchetta. Un anello rimarrà inserito nella parte elastica della forchetta e pronto per il suo montaggio nella cavità dell'albero.

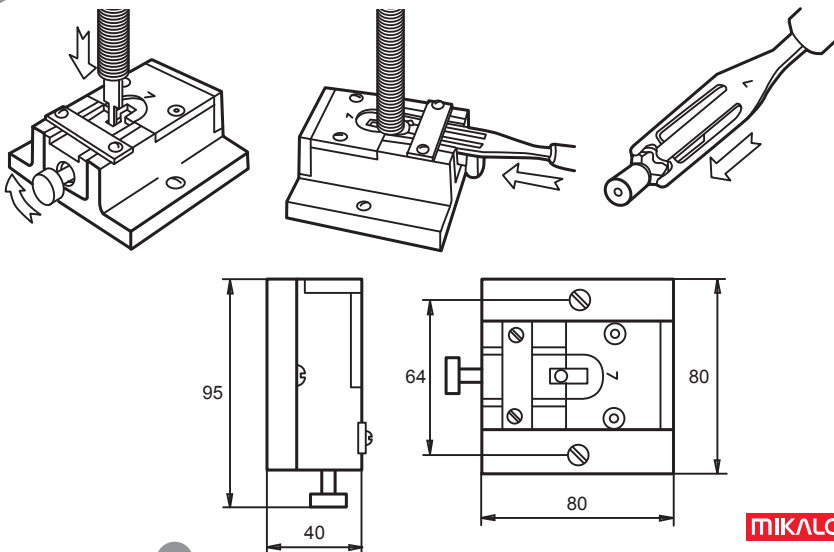
Attrezzi Din 6799

Referenza Attrezzo	Diametro Nominale	Quantità	Imballo
03050267	1,5	1	1
03050274	1,9	1	1
03050288	2,3	1	1
03050299	3,2	1	1
03050300	4	1	1
03050317	5	1	1
03050322	6	1	1

Forchetta Din 6799

Referenza Forchetta	Diametro Nominale	Quantità	Imballo
03071022	1,5	1	1
03071033	1,9	1	1
03071044	2,3	1	1
03071054	3,2	1	1
03071066	4	1	1
03071072	5	1	1
03071088	6	1	1

* Per diametri superiori a 6 e sino a 12 si prega consultare.



MIKALOR

Tools & Engineering

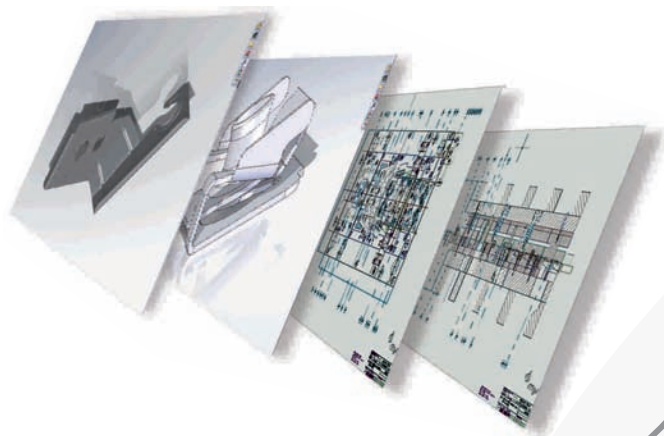
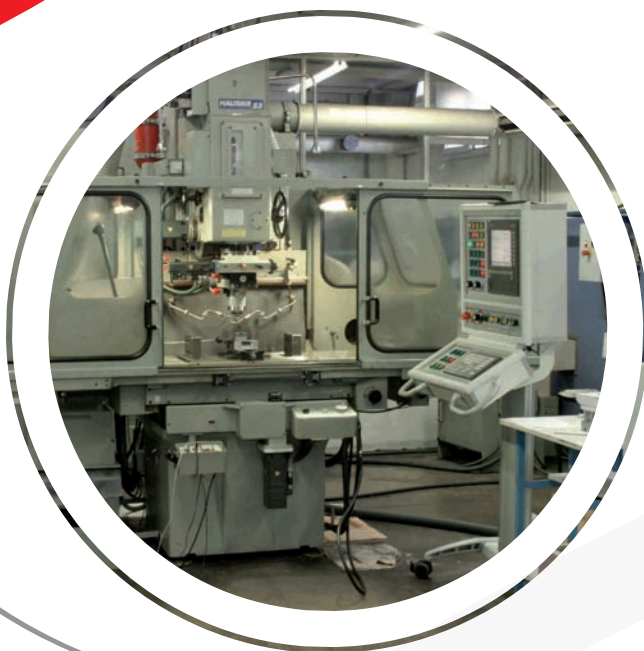
LA DITTA

È l'odierno ufficio di ingegneria sito in Sant Quirze del Vallès (Barcellona), originalmente vide la luce con l'obiettivo di specializzarsi nel disegno e la costruzione di matrici progressive per taglio con elementi di conformazione a piegatura ed imbutitura per le ditte che fanno capo a GRUPO MIKALOR.

Le ditte dedicate all'approntamento di matrici progressive sono oggi numerose sul mercato, MIKALOR TOOLS & ENGINEERING è una di esse.

La differenza che può fare MIKALOR TOOLS & ENGINEERING è nella garanzia della qualità, nei tempi di esecuzione dei progetti, nell'assessoramento tecnico ed il contenimento dei costi inerenti. Inoltre si deve risaltare l'orientamento all'affidabilità massima in tutti i processi nei quali bisogna intervenire.

La nostra organizzazione si appoggia a un team di persone altamente qualificate, motivate e con una gran esperienza nella fabbricazione di matrici progressive con macchinari moderni e di ultima generazione.



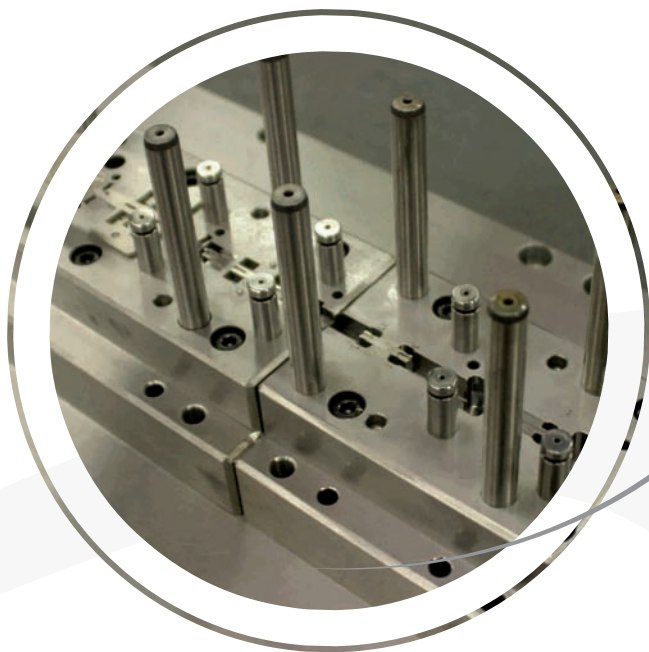
I PROGETTI

Tutti i progetti cominciano grazie agli inputs della nostra clientela che ci portano a creare, migliorare e semplificare lo sviluppo di un elemento di fissaggio. La capacità tecnologica permette proporre la migliore soluzione studiata dal nostro reparto di ingegneria, sintonizzata con il massimo rendimento della matriceria ed attrezzatura. La sintonia viene resa possibile dai programmi informatici tra i più avanzati in tecnologia bidimensionale e tridimensionale.

I PROTOTIPI

La capacità di realizzare dei prototipi con dei termini molto ridotti, ci permette collaborare con i reparti di ingegneria della nostra clientela, senza trascurare un'analisi accurata delle variabili di montaggio per poter ottenere la migliorata più appropriata dell'elemento di fissaggio. L'analisi osserva inoltre la funzionalità, l'effettività e la rentabilità dell'elemento di fissaggio.





LE MATRICI

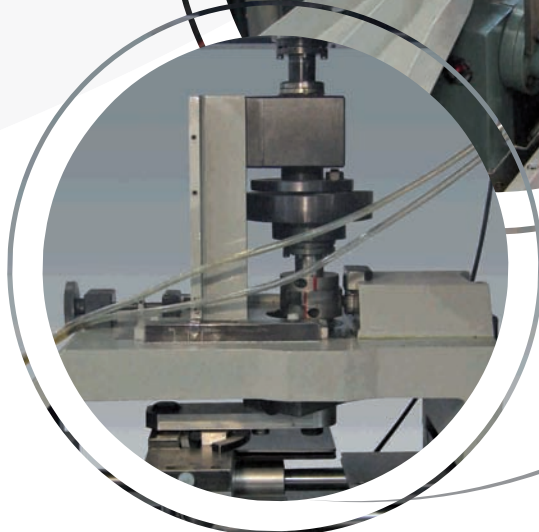
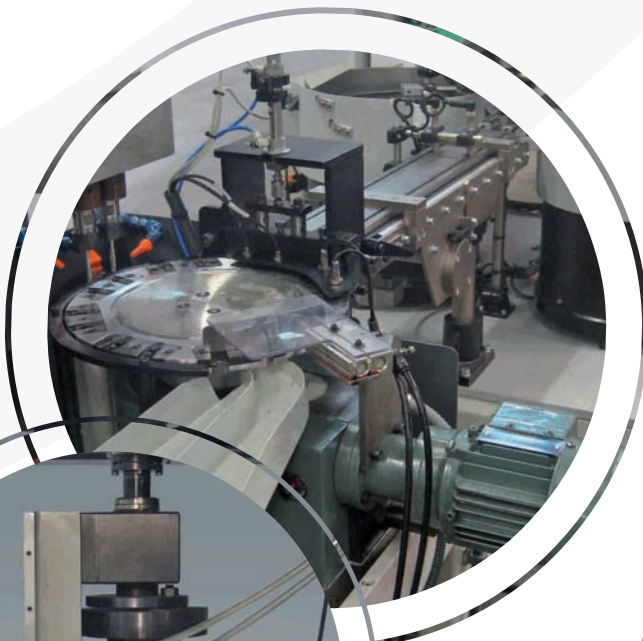
Durante i processi di costruzione delle matrici progressive per ottenere la massima qualità è importantissimo realizzare il disegno più adeguato per ogni tipo di matrice, sia essa di taglio, di piegatura o di imbutitura. Tutto ciò si ottiene con una macchinaria di alta affidabilità tecnologica e con uno stretto controllo sui materiali impiegati.

La nostra esperienza, conoscenza e tecnologia ci permettono realizzare matrici progressive sino a 4 metri di longitudine, con 18 subprocessi di piegatura e/o imbutitura in un unico stampaggio e con una tolleranza a prodotto finito di $\pm 0,001$ millimetri.

I RICAMBI

Un'altro servizio offerto ai clienti esterni ed alle imprese costituenti GRUPO MIKALOR, è la capacità di fornire in un lasso di tempo non superiore a 96 ore, tutti quei ricambi necessari per il corretto funzionamento delle matrici.

A parte questa rapidità nel fornire il ricambio, la macchinaria utilizzata l'esperienza di cui ci si avvale, fa sì che il ricambio consegnato sia produttivo senza bisogno di ritocchi o rettifiche, garantendo così la immediata e perfetta funzionalità.



GLI ACCESSORI PER LE PRESSE E GLI AUTOMATISMI

Per permettere ai nostri clienti di aumentare i processi produttivi, meccanici o di assemblaggio dei fissaggi prodotti da Mikalor Fastening Solutions, il reparto di ingegneria conduce gli studi opportuni per offrire l'automatismo adeguato.

Inoltre disponiamo di alimentatori di nastro standard per presse e macchine, con una larghezza sino a 300 mm, spessore sino a 2,5 mm ed un avanzamento in produzione di 300 mm/min talmente preciso la cui tolleranza è di $\pm 0,01$ mm.

Non solo fissaggi
Non solo fissaggi



www.mikalor.com



damesa 

Garraf, 10-12 - Pol. Ind. Pla de la Bruguera
08211 CASTELLAR DEL VALLÈS (Barcelona) Spagna
Tel. 00 34 937 299 610 - Fax 00 34 937 142 425
damesa@damesa.es - www.damesa.es