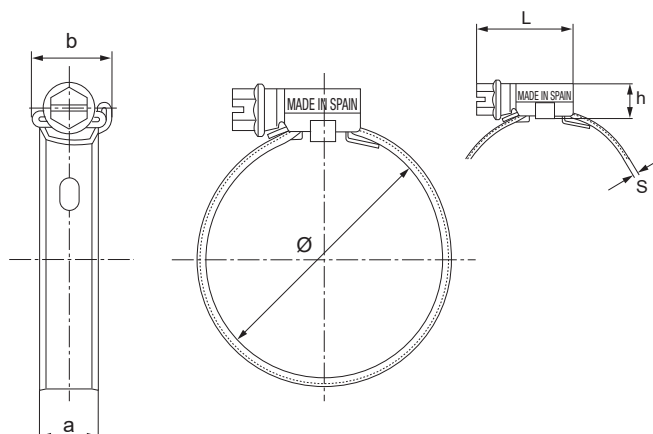




Avec le but de minimiser les coûts d'assemblage dans les lignes de montage, spécialement dans l'industrie de l'automobile, MIKALOR a développé le collier ASFA Percé avec perçage de pré positionnement, garantissant ainsi les mêmes valeurs de couple de serrage et performance que la gamme standard.

La partie percée du collier se réalise exactement à la même place dans laquelle se trouve le rebord du tube, afin de pré positionner le collier avant de sa fixation dans le point désiré.

Cette solution de pré positionnement peut se faire en toutes les qualités et diamètres existants, et en même temps pouvoir réaliser le trou de perçage selon les demandes d'assemblage.

MATÉRIEL:	W3 - Acier AISI 430
FINITION:	Inox
RÉSISTANCE À LA CORROSION:	200 heures en brouillard salin (ASTM B-117)

* Possibilité de fabrication du design, numéro de perçages et positionnement selon demande.

* La pression maximale de l'application dépend du genre de tuyau et de la géométrie du raccord.

a	Ø Application mm	Référence	L	S +0.1	H Max.	b Max.	Par (Bar)	Boîitage
9	25-40	PDT2540PER-W3L	25,6	0,7	10	14	32	100
9	30-45	PDT3045PER-W3L	25,6	0,7	10	14	28	100
9	32-50	PDT325PER-W3L	25,6	0,7	10	14	24	100
9	40-60	PDT4060PER-W3L	25,6	0,7	10	14	19	100
9	50-70	PDT5070PER-W3L	29,6	0,7	10	14	17	100
9	60-80	PDT6080PER-W3L	29,6	0,7	10	14	15	100
9	70-90	PDT7090PER-W3L	29,6	0,7	10	14	13	50
9	80-100	PDT80100PER-W3L	29,6	0,7	10	14	11	50
9	90-110	PDT90110PER-W3L	29,6	0,7	10	14	10	50
9	100-120	PDT100120PER-W3L	29,6	0,7	10	14	9	50
9	110-130	PDT110130PER-W3L	29,6	0,7	10	14	8	50
9	120-140	PDT120140PER-W3L	29,6	0,7	10	14	7	50