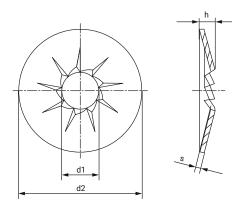


Arandela estriada para automóvil





La arandela escogida debe sobrepasar ampliamente el taladro o ranura de sujeción para obtener una superficie de apoyo suficiente con la ventaja de poder disminuir la presión específica por unidad de superficie en materiales de dureza inferior a la del acero.

Se aplican en montajes de chapa que precisan agujeros o ranuras muy superiores al diámetro del tornillo, y para obtener presiones de bloqueo uniformemente repartidas entre su superficie de apoyo. También se emplean en los montajes en que se precisa una gran elasticidad debido a que su perfil cónico facilita el bloqueo de los dientes en los tornillos. MATERIAL: Acero para muelles

C67A EN 10132-4 (DIN 1.231)

ACABADO: Aceitado antioxidante
DUREZA: HV 400 ÷ 510 / HRC 40 ÷ 60

Ø Aplicación mm	Referencia	Ø d1		d2		S ± 0,03	h ≈	Envase	Embalaje
4,1	02140012	4,1	+0,3	11	± 0,2	0,6	1,2	1.000	16.000
5,1	02140020	5,1	+0,3	12	± 0,2	0,8	1,3	1.000	16.000
5,1	02140266	5,1	+0,3	14	± 0,2	1,0	1,5	1.000	8.000
5,1	02140303	5,1	+0,3	16	± 0,2	1,0	1,6	1.000	8.000
5,1	02140055	5,1	+0,3	18	± 0,2	0,8	1,7	1.000	8.000
6,1	02140039	6,1	+0,3	14	± 0,2	0,7	1,4	1.000	16.000
6,1	02140047	6,1	+0,3	16	± 0,2	0,9	1,6	1.000	8.000
6,4	02140240	6,4	+0,3	18	+0,3-0,2	1,0	1,8	1.000	8.000
6,5	02140311	6,5	+0,3	22	+0,3-0,2	1,2	2,1	1.000	4.000
8,1	02140071	8,1	+0,3	16	+0,3-0,2	0,9	1,5	1.000	8.000
8,1	02140231	8,1	+0,3	22	+0,3-0,2	1,2	2,1	1.000	4.000
8,2	02140290	8,2	+0,3	26	+0,3-0,2	1,8	2,5	1.000	4.000
10,2	02140258	10,2	+0,4	26	+0,3-0,2	1,4	2,5	1.000	4.000