



La arandela escogida debe sobrepasar ampliamente el taladro o ranura de sujeción para obtener una superficie de apoyo suficiente con la ventaja de poder disminuir la presión específica por unidad de superficie en materiales de dureza inferior a la del acero.

Se aplican en montajes de chapa que precisan agujeros o ranuras muy superiores al diámetro del tornillo, y para obtener presiones de bloqueo uniformemente repartidas entre su superficie de apoyo.

MATERIAL: Acero para muelles
DUREZA: HV 400 \pm 510 / HRC 40 \pm 50
ACABADO: Aceitado antioxidante

También se emplean en los montajes en que se precisa una gran elasticidad debido a que su perfil cónico facilita el bloqueo de los dientes en los tornillos.

\varnothing d1 Aplicación	Referencia	d2	S $\pm 0,03$	h \approx	Envase	Embalaje
4,1+0,3	02140012	11 \pm 0,2	0,6	1,2	1.000	16.000
5,1+0,3	02140020	12 \pm 0,2	0,8	1,3	1.000	16.000
5,1+0,3	02140266	14 \pm 0,2	1,0	1,5	1.000	8.000
5,1+0,3	02140303	16 \pm 0,2	1,0	1,6	1.000	8.000
5,1+0,3	02140055	18 \pm 0,2	0,8	1,7	1.000	8.000
6,1+0,3	02140039	14 \pm 0,2	0,7	1,4	1.000	16.000
6,1+0,3	02140047	16 \pm 0,2	0,9	1,6	1.000	8.000
6,4+0,3	02140240	18 +0,3-0,2	1,0	1,8	1.000	8.000
6,5+0,3	02140311	22 +0,3-0,2	1,2	2,1	1.000	4.000
8,1+0,3	02140071	16 +0,3-0,2	0,9	1,5	1.000	8.000
8,1+0,3	02140231	22 +0,3-0,2	1,2	2,1	1.000	4.000
8,2+0,3	02140290	26 +0,3-0,2	1,8	2,5	1.000	4.000
10,2+0,4	02140258	26 +0,3-0,2	1,4	2,5	1.000	4.000