



Con el objetivo de minimizar los costes de ensamblaje en las líneas de montaje, especialmente en la industria del automóvil, Mikalor ha desarrollado la abrazadera ASFA perforada con agujero de preposicionamiento, garantizando los mismos valores de par de apriete y rendimiento que la gama estándar.

La parte perforada de la abrazadera se realiza exactamente en el mismo lugar donde se encuentra el reborde del tubo, con el fin de preposicionar la abrazadera antes de su atornillado en el punto deseado.

Esta solución de pre-posicionamiento se puede fabricar en todas las calidades y diámetros existentes, además de poder realizar el agujero de perforación según los requerimientos de ensamblaje.

MATERIAL:	W3 - Acero AISI 430
ACABADO:	Inoxidable
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:	200 horas niebla salina (ASTM B-117)

* Posibilidad de fabricación del diseño, número de taladros y posicionamiento según requerimiento.

a	Ø Aplicación mm	Referencia	L	S +0.1	H Máx.	b Máx.	Par (Bar)	Envase
9	25-40	PDT2540PER-W3L	25,6	0,7	10	14	32	100
9	30-45	PDT3045PER-W3L	25,6	0,7	10	14	28	100
9	32-50	PDT325PER-W3L	25,6	0,7	10	14	24	100
9	40-60	PDT4060PER-W3L	25,6	0,7	10	14	19	100
9	50-70	PDT5070PER-W3L	29,6	0,7	10	14	17	100
9	60-80	PDT6080PER-W3L	29,6	0,7	10	14	15	100
9	70-90	PDT7090PER-W3L	29,6	0,7	10	14	13	50
9	80-100	PDT80100PER-W3L	29,6	0,7	10	14	11	50
9	90-110	PDT90110PER-W3L	29,6	0,7	10	14	10	50
9	100-120	PDT100120PER-W3L	29,6	0,7	10	14	9	50
9	110-130	PDT110130PER-W3L	29,6	0,7	10	14	8	50
9	120-140	PDT120140PER-W3L	29,6	0,7	10	14	7	50